

インサート ポジティブタイプ

●：連続加工
●c：軽断続加工
●*：強断続加工

材種

インサート

外径用ホルダ
内径用ホルダ

ねじ切り工具
突切り溝入れ

小型旋盤用工具
フライス工具

エンドミル

穴あけ工具

ツインシステム
ユーザガイド

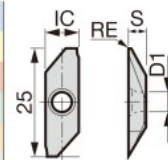
索引

JXR



裏挽き用
インサート

| 素材 | 加工条件 | 連続加工 | 軽断続加工 | 強断続加工 |
|---------|------|------|-------|-------|
| P 鋼 | ●c | ● | | |
| M ステンレス | ●c | ● | | |
| K 鋳鉄 | | ● | | |
| N 非鉄金属 | | ● | | |
| S 難削材 | | | | |
| H 高硬度材 | | | | |



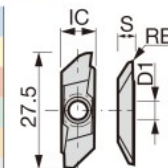
| 用途 | ブレーカ 記号 | 形番 | コーティング | | 超硬 | | 寸法 (mm) | | | |
|----------|------------|-----------|--------|------|----|----|---------|----|------|-----|
| | | | J740 | TH10 | RE | IC | S | D1 | | |
| 裏挽き用 | - | JXRR8000F | ● | ● | | | 0.03 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXRR8010F | ● | ● | | | 0.1 | 8 | 3.97 | 4.4 |

JXB



後挽き用
インサート

| 素材 | 加工条件 | 連続加工 | 軽断続加工 | 強断続加工 |
|---------|------|------|-------|-------|
| P 鋼 | ●c | ● | | |
| M ステンレス | ●c | ● | | |
| K 鋳鉄 | | ● | | |
| N 非鉄金属 | | ● | | |
| S 難削材 | | | | |
| H 高硬度材 | | | | |



| 用途 | ブレーカ 記号 | 形番 | コーティング | | 超硬 | | 寸法 (mm) | | | |
|----------|------------|-----------|--------|------|----|----|---------|----|------|-----|
| | | | J740 | TH10 | RE | IC | S | D1 | | |
| 後挽き用 | - | JXBR8000F | ● | ● | | | 0.03 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBL8000F | ● | ● | | | 0.03 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBR8005F | ● | ● | | | 0.05 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBL8005F | ● | ● | | | 0.05 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBR8005 | ● | | | | 0.05 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBL8005 | ● | | | | 0.05 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBR8010F | ● | ● | | | 0.10 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBL8010F | ● | ● | | | 0.10 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBR8010 | ● | | | | 0.10 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBL8010 | ● | | | | 0.10 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBR8015F | ● | ● | | | 0.15 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBL8015F | ● | ● | | | 0.15 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBR8015 | ● | | | | 0.15 | 8 | 3.97 | 4.4 |
| | | JXBL8015 | ● | | | | 0.15 | 8 | 3.97 | 4.4 |

●：設定アイテム

