




CBN インサート ネガティブタイプ

●：連続加工
●：軽断続加工
●：強断続加工

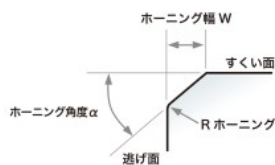
材料種
インサート
外径用ホルダ
内径用ホルダ
ねじ切り工具
突切り溝入れ
小型旋盤用工具
フライス工具
エンドミル
穴あけ工具
ツリングシステム
ユーザガイド
索引

インサート形状	形番	材料									寸法 (mm)					ホーニング			ワイパー	ウジエイブント		
		P	M	K	N	S	H	焼結合金	コーナ数	LE	RE	IC	S	D1	標準	シャープエッジ	L	H				
	3QP-WNGA 3QP-WNGA080408	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	○						
	3QP-WNGA**WL 3QP-WNGA080408WL	●	●	●												○					○	
	6QP-WNGA 6QP-WNGA080404								●						○							
	6QP-WNGA080408								●						○							
	6QS-WNGA 6QS-WNGA080408								●						○							○
	6QS-WNGA**-H 6QS-WNGA080408-H								●													○

※形番名の末尾についたWLの推奨ホルダは、
ワイパー加工推奨ホルダ (B195ページ) をご参照ください。

ホーニング仕様

	BXM10	BXA20	BXM20	BXC50	BX310 BX330 BX480	BX360 BX380	BX470	BX910 BX930	BXC90
標準	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	T01315	S01315	T02020
シャープエッジ	-	-	-	-	-	-	F	-	-
-L	S01315	S01315	-	-	S01315	-	-	-	-
-H	-	S01835	S01835	-	-	S01335	-	-	-
ワイパー	S01325	S01315	S01315	-	-	-	-	-	-



S	0	1	3	2	5
形状	ホーニング幅: W (mm)			ホーニング角度: α	
T...角度ホーニングのみ S...角度+Rホーニング E...Rホーニングのみ F...シャープエッジ					

参照ページ: 外径ホルダ → C032 - 内径ホルダ → D029 - TungCap → C033 -, K011 -