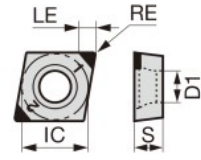


CBN インサート ポジティブタイプ

●: 連続加工
●: 軽断続加工
✳: 強断続加工

P	鋼																			
M	ステンレス																			
K	鋳鉄							●	●	✳	●	●								
N	非鉄金属																			
S	難削材											●	●							
H	高硬度材	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	焼結合金										●	●	●	✳						



インサート形状	形番								寸法 (mm)					ホーニング			ワイパー	ブリーカ					
		BXM10	BXM20	BXA20	BX310	BX330	BX360	BX470	BX480	BX930	コーナ数	LE	RE	IC	S	D1			標準	シャープホーニング	L	H	
	2QP-CCGW 2QP-CCGW060202	●	●							2	2.3	0.2	6.35	2.38	2.8	○							
	2QP-CCGW060204	●	●	●					●	●	2	2.3	0.4	6.35	2.38	2.8	○						
	2QP-CCGW09T304	●	●	●						●	●	2	2.3	0.4	9.525	3.97	4.4	○					
	2QP-CCGW09T308	●	●	●						●		2	2.2	0.8	9.525	3.97	4.4	○					
	2QP-CCMW 2QP-CCMW060202				●	●	●				2	2.3	0.2	6.35	2.38	2.8	○						
	2QP-CCMW060204				●	●	●				●	2	2.3	0.4	6.35	2.38	2.8	○					
	2QP-CCMW09T304				●	●	●				●	2	2.3	0.4	9.525	3.97	4.4	○					
	2QP-CCMW09T308				●	●	●					2	2.2	0.8	9.525	3.97	4.4	○					
	2QP-CCGT** 2QP-CCGT060204-HP	●									2	2.3	0.4	6.35	2.38	2.8						○	
	2QP-CCGT09T304-HP	●									2	2.3	0.4	9.525	3.97	4.4						○	
	2QP-CCGT09T308-HP	●									2	2.2	0.8	9.525	3.97	4.4						○	
	2QP-CCGT**WL 2QP-CCGT09T304WL-HP	●									2	2.3	0.4	9.525	3.97	4.4						○	○
	2QP-CCGT09T308WL-HP	●									2	2.2	0.8	9.525	3.97	4.4						○	○
	Q-CCMW Q-CCMW060204						●				1	2.5	0.4	6.35	2.38	2.8	○						
	Q-CCMW09T304						●				1	2.5	0.4	9.525	3.97	4.4	○						
	1QP-CCGW 1QP-CCGW03X102				●					●	1	1.4	0.2	3.57	1.39	1.9	○						
	1QP-CCGW03X104				●					●	1	1.3	0.4	3.57	1.39	1.9	○						
	1QP-CCGW04T102				●					●	1	1.9	0.2	4.37	1.79	2.3	○						
	1QP-CCGW04T104				●					●	1	1.8	0.4	4.37	1.79	2.3	○						
	CPGA** CPGA090204-QBN									●	1	4.0	0.4	9.525	2.38	4.0	○						
	CPGA090208-QBN									●	1	3.8	0.8	9.525	2.38	4.0	○						

(注) Q-CCMW: 1ケース 2個入り

●: 設定アイテム

参照ページ: 外径ホルダ → **C022** - 内径ホルダ → **D012** - J series ホルダ → **G019** - PINZBOHR® → **K180** -