

CBN インサート ポジティブタイプ

●: 連続加工
●: 軽断続加工
✳: 強断続加工

材種
インサート
外径用ホルダ
内径用ホルダ
ねじ切り工具
突切り溝入れ
小型旋盤用工具
フライス工具
エンドミル
穴あけ工具
ツリンシステム
ユーザガイド
索引

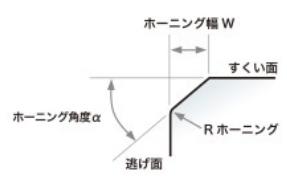
インサート形状	形番	寸法 (mm)								ホーニング			ブレイカ							
		BXM10	BXM20	BXA20	BX310	BX330	BX360	BX470	BX480	BX930	コーナ数	LE		RE	IC	S	D1	標準	シャープエッジ	L
	2QP-DCGW070202	●	●	●						2	2.7	0.2	6.35	2.38	2.8	○				
	2QP-DCGW070204	●	●	●				●	●	2	2.5	0.4	6.35	2.38	2.8	○				
	2QP-DCGW070208							●		2	2.1	0.8	6.35	2.38	2.8	○				
	2QP-DCGW11T302	●	●	●						2	2.7	0.2	9.525	3.97	4.4	○				
	2QP-DCGW11T304	●	●	●				●	●	2	2.5	0.4	9.525	3.97	4.4	○				
	2QP-DCGW11T308	●	●	●				●		2	2.1	0.8	9.525	3.97	4.4	○				
	2QP-DCMW070202				●	●	●			2	2.7	0.2	6.35	2.38	2.8	○				
	2QP-DCMW070204				●	●	●		●	2	2.5	0.4	6.35	2.38	2.8	○				
	2QP-DCMW11T302				●	●	●			2	2.7	0.2	9.525	3.97	4.4	○				
	2QP-DCMW11T304				●	●	●		●	2	2.5	0.4	9.525	3.97	4.4	○				
	2QP-DCMW11T308				●	●	●			2	2.1	0.8	9.525	3.97	4.4	○				
	2QP-DCGW11T302F								●	2	2.7	0.2	9.525	3.97	4.4		○			
	2QP-DCGW11T304F								●	2	2.5	0.4	9.525	3.97	4.4		○			
	2QP-DCGT070204-HP	●								2	2.5	0.4	6.35	2.38	2.8					○
	2QP-DCGT11T304-HP	●								2	2.5	0.4	9.525	3.97	4.4					○
	2QP-DCGT11T308-HP	●								2	2.1	0.8	9.525	3.97	4.4					○
	Q-DCMW070204					●				1	2.1	0.4	6.35	2.38	2.8	○				
	Q-DCMW11T304					●				1	2.1	0.4	9.525	3.97	4.4	○				

(注) Q-DCMW: 1 ケース 2 個入り

●: 設定アイテム

ホーニング仕様

	BXM10	BXA20	BXM20	BX310 BX330 BX480	BX360	BX470	BX480 BX930	BX910
標準	S01325	S01325	S01325	S00515	S00515	T01315	S00515	S01315
シャープエッジ	-	-	-	-	-	F	-	-
ワイパー	S01325	-	-	-	-	-	-	-



S	0	1	3	2	5
形状	ホーニング幅: W (mm)			ホーニング角度: α	
T...角度ホーニングのみ S...角度+Rホーニング E...Rホーニングのみ F...シャープエッジ					

参照ページ: 外径ホルダ → C046 - 内径ホルダ → D046 - J series ホルダ → G026 - PINZBOHR® → K184 -