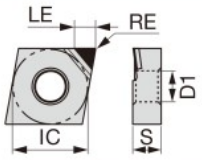
PCD インサート

●：連続加工
c：軽断続加工
✠：強断続加工

ネガすくい付

		DX110	DX120
P	鋼		
M	ステンレス		
K	鋳鉄		
N	非鉄金属	●c	●c
S	難削材		
H	高硬度材		



外観	形番	DX110	DX120	寸法 (mm) コーナ数	LE	RE	IC	S	D1	ホーニング シャープエッジ	すくい角
CNMN**-DIA	CNMM120402-DIA		●	1	3.5	0.2	12.7	4.76	5.16	○	○
	CNMM120404-DIA		●	1	3.5	0.4	12.7	4.76	5.16	○	○
	1QP-CNMM120402	●		1	3.5	0.2	12.7	4.76	5.16	○	○
	1QP-CNMM120404	●		1	3.5	0.4	12.7	4.76	5.16	○	○
DNMM**-DIA	DNMM150402-DIA		●	1	3.3	0.2	12.7	4.76	5.16	○	○
	DNMM150404-DIA		●	1	3.1	0.4	12.7	4.76	5.16	○	○
TNMM**-DIA	TNMM160402-DIA		●	1	3.3	0.2	9.528	4.76	3.81	○	○
	TNMM160404-DIA		●	1	3.2	0.4	9.528	4.76	3.81	○	○
	1QP-TNMM160402	●		1	3.3	0.2	9.528	4.76	3.81	○	○
	1QP-TNMM160404	●		1	3.2	0.4	9.528	4.76	3.81	○	○
VNMM**-DIA	VNMM160402-DIA		●	1	4.8	0.2	9.528	4.76	3.81	○	○
	VNMM160404-DIA		●	1	4.4	0.4	9.528	4.76	3.81	○	○
	VNMM160408-DIA		●	1	3.6	0.8	9.528	4.76	3.81	○	○

●：設定アイテム

参照ページ：外径ホルダ → C016 -　内径ホルダ → D021 -　J series ホルダ → G044
TungCap → K008 -　PINZBOHR® → K180 -　カートリッジ → K199 -