

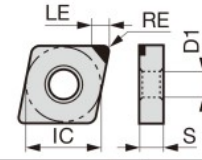
PCD インサート

●: 連続加工
●: 軽断続加工
*: 強断続加工

材種
インサート
外径用ホルダ
内径用ホルダ
ねじ切り工具
突切り溝入れ
小型旋盤用工具
フライス工具
エンドミル
穴あけ工具
ツインシステム
ユーザガイド
索引

ネガインサート

P	鋼
M	ステンレス
K	鋳鉄
N	非鉄金属
S	難削材
H	高硬度材



外観	形番	DX140	DX160	寸法 (mm)					ホーニング		
				コーナ数	LE	RE	IC	S	D1	シャープエッジ	
	CNGA120404-DIA	●		1	3.5	0.4	12.7	4.76	5.16	○	
	CNGA120408-DIA	●		1	2.8	0.8	12.7	4.76	5.16	○	
	DNGA150404-DIA	●	●	1	3.1	0.4	12.7	4.76	5.16	○	
	DNGA150408-DIA	●		1	2.8	0.8	12.7	4.76	5.16	○	
	SNGA120404-DIA	●		1	3.6	0.4	12.7	4.76	5.16	○	
	SNGA120408-DIA	●		1	3.6	0.8	12.7	4.76	5.16	○	
	SNGN120408-DIA	●		1	3.6	0.8	12.7	4.76		○	
	TNGA160404-DIA	●	●	1	3.2	0.4	9.525	4.76	3.81	○	
	TNGA160408-DIA	●	●	1	2.9	0.8	9.525	4.76	3.81	○	

●: 設定アイテム

参照ページ: 外径ホルダ → C016 - 内径ホルダ → D021 - J series ホルダ → G044 -
TungCap → K008 - カートリッジ → K193 -