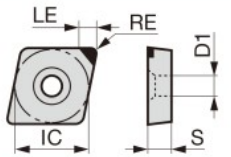
PCD インサート

●：連続加工
c：軽断続加工
✠：強断続加工

ポジインサート

P	鋼
M	ステンレス
K	鋳鉄
N	非鉄金属
S	難削材
H	高硬度材



外観	形番	DX120	DX140	コーナ数	LE	RE	IC	S	D1	ホーニング シャープエッジ
TPGA**-DIA	TPGA090202-DIA		●	1	2.4	0.2	5.56	2.38	2.5	○
	TPGA090204-DIA		●	1	2.2	0.4	5.56	2.38	2.5	○
	TPGA110202-DIA		●	1	2.4	0.2	6.35	2.38	2.8	○
	TPGA110204-DIA		●	1	2.2	0.4	6.35	2.38	2.8	○
	TPGA110302-DIA		●	1	2.4	0.2	6.35	3.18	3.0	○
	TPGA110304-DIA		●	1	2.2	0.4	6.35	3.18	3.0	○
	TPGA110308-DIA		●	1	2.9	0.8	6.35	3.18	3.0	○
	TPGA160302-DIA		●	1	3.3	0.2	9.525	3.18	4.0	○
	TPGA160304-DIA		●	1	3.2	0.4	9.525	3.18	4.0	○
	TPGA160308-DIA		●	1	2.9	0.8	9.525	3.18	4.0	○
TPGN**-DIA	TPGN090204-DIA		●	1	2.2	0.4	5.56	2.38	-	○
	TPGN110304-DIA	●	●	1	3.2	0.4	6.35	3.18	-	○
	TPGN110308-DIA		●	1	2.9	0.8	6.35	3.18	-	○
	TPGN160302-DIA		●	1	3.3	0.2	9.525	3.18	-	○
	TPGN160304-DIA	●	●	1	3.2	0.4	9.525	3.18	-	○
	TPGN160308-DIA		●	1	2.9	0.8	9.525	3.18	-	○
TPGW**-DIA	TPGW080202-DIA		●	1	2.4	0.2	4.76	2.38	2.3	○
	TPGW080204-DIA		●	1	2.3	0.4	4.76	2.38	2.3	○
	TPGW090202-DIA	●	●	1	2.4	0.2	5.56	2.38	2.5	○
	TPGW090204-DIA		●	1	2.2	0.4	5.56	2.38	2.5	○
	TPGW110202-DIA	●	●	1	2.4	0.2	6.35	2.38	2.8	○
	TPGW110204-DIA		●	1	2.2	0.4	6.35	2.38	2.8	○
	TPGW130302-DIA	●	●	1	3.3	0.2	7.94	3.18	3.4	○
	TPGW130304-DIA		●	1	3.2	0.4	7.94	3.18	3.4	○
	TPGW16T302-DIA		●	1	3.3	0.2	9.525	3.97	4.4	○
	TPGW16T304-DIA		●	1	3.2	0.4	9.525	3.97	4.4	○
	TPGW16T308-DIA		●	1	2.9	0.8	9.525	3.97	4.4	○
VCGW**-DIA	VCGW160402-DIA		●	1	4.8	0.2	9.525	4.76	4.4	○
	VCGW160404-DIA		●	1	4.4	0.4	9.525	4.76	4.4	○

●：設定アイテム

参照ページ：外径ホルダ → C061 -　内径ホルダ → D041 -
カートリッジ → K193 -　ボーリングバイト → K209 -