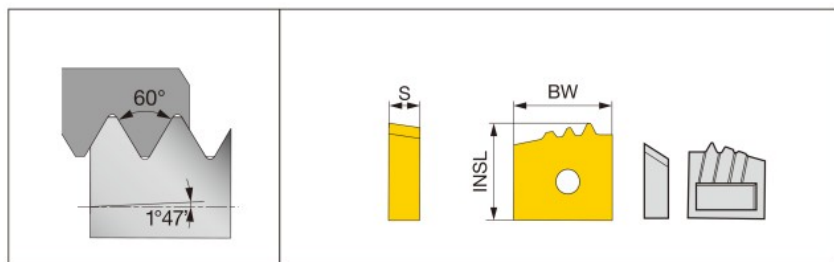


## API ラウンドねじ (エネルギー産業用) 工具回転式ねじ切り機用



### さらい刃付き (チェザー)

ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テーパ		外径インサート					ブレードピース
		mm/mm	TPF	形番	材種	BW	INSL	S	
					コーティング AH725				
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #1	●	16	14.7	5.2	TD39318R-1-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #2	●	16	14.9	5.2	TD39328R-2-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #3	●	16	15	5.2	TD39338R-3-CBW/CAVITY

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

## API バットレスねじ (エネルギー産業用)



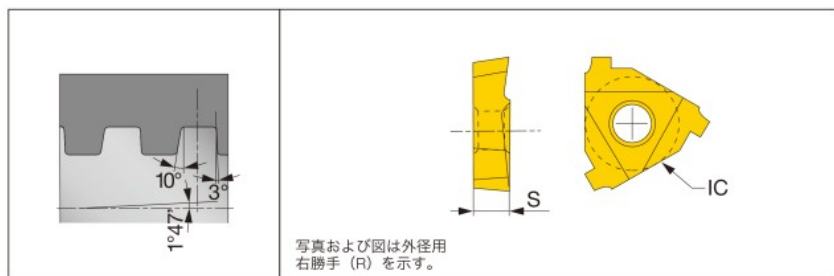
写真および図は外径用  
右勝手 (R) を示す。

### 適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

### さらい刃付き

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数	勝手	外径インサート					内径インサート				
				形番	材種	IC	PDX	PDY	形番	材種	IC	PDX	PDY
					コーティング AH725					コーティング AH725			
22	(5.08)	5	R	22ER5BAPI	●	12.7	3.72	2.2	22IR5BAPI	●	12.7	3.45	2.2



写真および図は外径用  
右勝手 (R) を示す。

### 適合ホルダ

外径	内径
MTVNR**M5	HS**-LNFR...

### さらい刃付き片面インサート

ピッチ (参考)	山数	テーパ		外径インサート				内径インサート			
		mm/mm	TPF	形番	材種	IC	S	形番	材種	IC	S
					コーティング AH725				コーティング AH725		
(5.08)	5	1/16	0.75	L535B75EXT-FC	●	15.875	4.8	L535B75INT-FC	●	15.875	4.8
(5.08)	5	1/12	1	L535B1EXT-FC	●	15.875	4.8	L535B1INT-FC	●	15.875	4.8

参照ページ: ホルダ → E032 - E041, 標準切削条件 → E050

●: 設定アイテム / 1 ケース 5 個入り