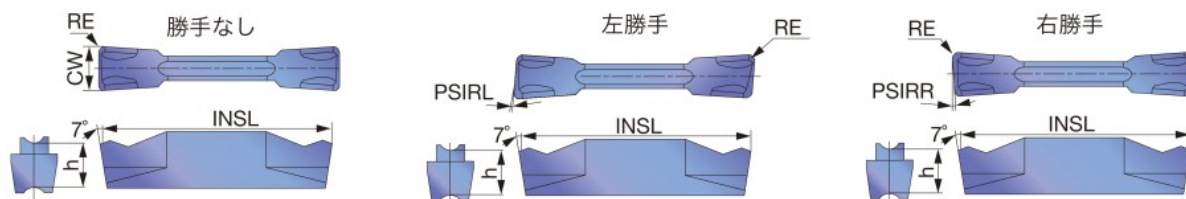


■ インサート

DGM

外径溝入れ & 突切り用2コーナ仕様

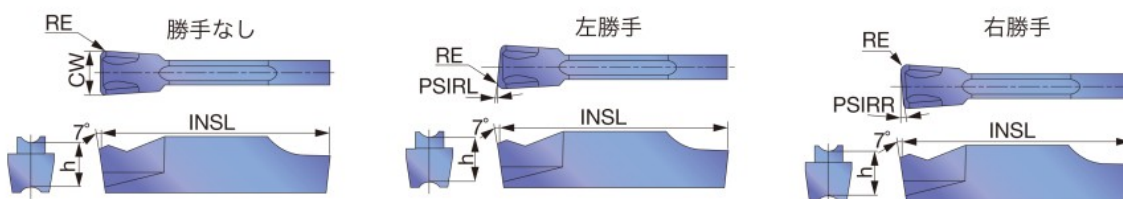


形 番	シート サイズ	CW±0.05	RE	コーティング										サーメット		INSL	h	PSIRR/L		
				T9225		T9125		AH7025		AH725		AH905		GH130					NS9530	
				R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L				R	L
DGM2-020	2	2	0.2	●		●		●		●				●		●	20	5	0°	
DGM2-020-6R/L	2	2	0.2					●	●	●	●			●	●		19.8	5	6°	
DGM2-020-8R/L	2	2	0.2					●	●	●	●			●	●		19.8	5	8°	
DGM2-020-15R/L	2	2	0.2					●	●	●	●			●	●		19.8	5	15°	
DGM2-002-15R/L	2	2	0.02							●	●			●	●		19.35	5	15°	
DGM3-020	3	3	0.2	●		●		●		●		●		●		●	20	5	0°	
DGM3-020-6R/L	3	3	0.2					●	●	●	●			●	●		19.9	5	6°	
DGM3-002-6R/L	3	3	0.02							●	●			●	●		19.45	5	6°	
DGM3-020-15R/L	3	3	0.2					●	●	●	●			●	●		19.9	5	15°	
DGM4-030	4	4	0.3	●		●		●		●		●		●		●	20	5	0°	
DGM4-030-4R/L	4	4	0.3					●	●	●	●			●	●		19.8	5	4°	
DGM4-030-15R/L	4	4	0.3					●	●	●	●			●	●		19.8	5	15°	
DGM5-030	5	5	0.3	●		●		●		●		●		●		●	25	5.5	0°	
DGM5-030-4R	5	5	0.3					●		●				●			24.9	5.5	4°	
DGM6-030	6	6	0.3	●		●		●		●		●		●			25	5.5	0°	
DGM8-040	8	8	0.4	●		●		●		●				●			30	6.7	0°	

●: 設定アイテム

SGM

外径深溝入れ & 突切り用1コーナ仕様



形 番	シート サイズ	CW±0.05	RE	コーティング						INSL	h	PSIRR/L
				AH7025		AH725		GH130				
				R	L	R	L	R	L			
SGM2-020	2	2	0.2	●		●		●		20	5	0°
SGM2-020-6R/L	2	2	0.2	●	●	●	●	●	●	19.8	5	6°
SGM3-020	3	3	0.2	●		●		●		20	5	0°
SGM3-020-6R/L	3	3	0.2	●	●	●	●	●	●	19.6	5	6°
SGM3-020-15R/L	3	3	0.2	●	●	●	●	●	●	19.6	5	15°
SGM4-030	4	4	0.3	●		●		●		20	5	0°
SGM4-030-4R/L	4	4	0.3	●	●	●	●	●	●	19.65	5	4°
SGM5-030	5	5	0.3	●		●		●		25	5.5	0°
SGM6-030	6	6	0.3	●		●		●		25	5.5	0°

●: 設定アイテム

参照ページ: ホルダ → F010 - F020, 標準切削条件 → F028