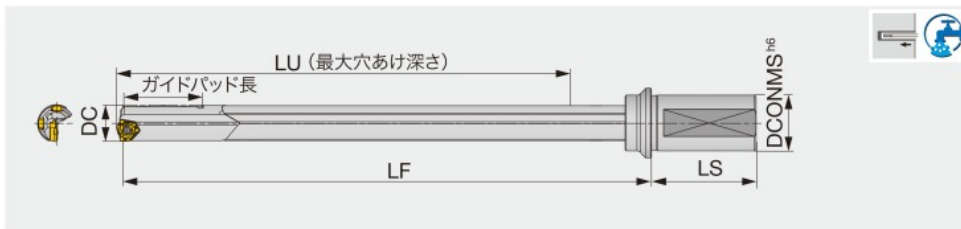


DEEPTDRILL

MCTRCH L/D=25

旋盤およびマシニングセンタ用ボディ、クロス穴仕様、L/D = 25、工具径 $\phi 14 - \phi 28$ mm



形番	DC	DCONMS	LU	LS	LF	インサート	ガイドパッド	ガイドパッド長
MCTRCH14.00XM25-25	14	25	377	56	411	TOHT07...	GP05 - 060	32
MCTRCH15.00XM25-25	15	25	402	56	438	TOHT07...	GP05 - 060	32
MCTRCH16.00XM25A-25	16	25	427.2	56	464	TOHT08...	GP05 - 075	32
MCTRCH18.00XM25A-25	18	25	477.2	56	517	TOHT08...	GP05 - 075	32
MCTRCH19.00XM25-25	19	25	503	56	543	TOHT09...	GP06 - 085	40
MCTRCH20.00XM32-25	20	32	528	60	570	TOHT09...	GP06 - 085	40
MCTRCH23.00XM32-25	23	32	603.4	60	649	TOHT11...	GP06 - 100	40
MCTRCH24.00XM32-25	24	32	628.4	60	676	TOHT11...	GP06 - 100	40
MCTRCH28.00XM40-25	28	40	703.7	70	757	TOHT12...	GP06	40
MCTRCH14.68XU25.4-25	14.68	25.4	377	56	412	TOHT07...	GP05 - 060	32
MCTRCH15.06XU25.4-25	15.06	25.4	402	56	438	TOHT07...	GP05 - 060	32
MCTRCH18.24XU25.4-25	18.24	25.4	478	56	517	TOHT09...	GP06 - 085	40
MCTRCH18.64XU25.4-25	18.64	25.4	478	56	517	TOHT09...	GP06 - 085	40
MCTRCH23.80XU31.75-25	23.8	31.75	628.4	60	676	TOHT11...	GP06 - 100	40

DC	工具径公差	加工穴径公差の目安
$\phi 14 - \phi 28$	0 / - 0.09	+ 0.05 / - 0.12

部品

形番	インサート		ガイドパッド	
	ねじ	スパナ	ねじ	スパナ
MCTRCH14... - MCTRCH20...	SR14-560/S	T-8F	SR34-508	T-7F
MCTRCH23... - MCTRCH24...	SR14-571/S	T-10/5	SR34-508	T-7F
MCTRCH28...	SR14-506	T-15F	SR34-508	T-7F

※ 推奨締め付けトルク(N・m) : SR34-508=0.9, SR14-560/S=1.2, SR14-571/S=3.2, SR14-506=4.8

参照ページ: インサート, ガイドパッド → [J119](#), [J120](#), 標準切削条件 → [J121](#)