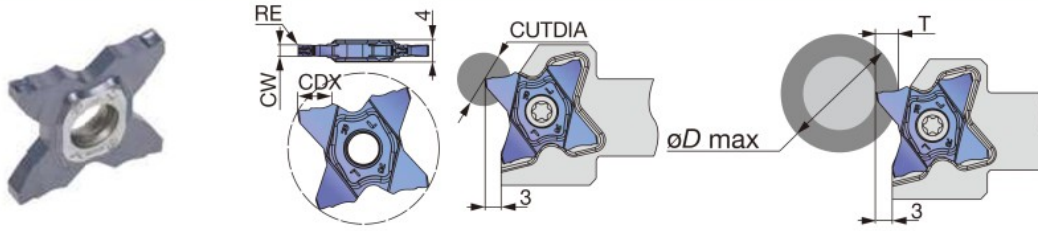


TCM27 (溝入れ・突切り用)



P	鋼	★	★	★	★
M	ステンレス	★	★	★	★
K	鋳鉄	★	★	★	★
N	非鉄金属				
S	難削材	★	★		★
H	高硬度材				

★：第一選択

形番	CW±0.02	RE	コーティング				CDX	CUTDIA	溝深さ T と øD max (最大加工外径) の関係									
			AH8005	AH7025	AH6235	AH725			T ≤ 3	T ≤ 3.5	T ≤ 4	T ≤ 4.5	T ≤ 5	T ≤ 5.5	T ≤ 5.7	T ≤ 6	T ≤ 6.2	T ≤ 6.4
TCM27-150-010	1.5	0.1	●	●	●	▲	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-150-020	1.5	0.2	●	●	●	▲	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-157-015	1.57	0.15	●	●	●	▲	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-170-010	1.7	0.1	●	●	●	▲	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-175-010	1.75	0.1	●	●	●	▲	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-175-020	1.75	0.2	●	●	●	▲	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-178-018	1.78	0.18	●	●	●	▲	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-185-020	1.85	0.2	●	●	●	▲	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-196-015	1.96	0.15	●	●	●	▲	3	6	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-200-010	2	0.1	●	●	●	▲	6.4	12.8	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCM27-200-020	2	0.2	●	●	●	▲	6.4	12.8	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCM27-222-015	2.22	0.15	●	●	●	▲	3.5	7	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-230-020	2.3	0.2	●	●	●	▲	3.5	7	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-239-015	2.39	0.15	●	●	●	▲	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-247-020	2.47	0.2	●	●	●	▲	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-250-010	2.5	0.1	●	●	●	▲	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-250-030	2.5	0.3	●	●	●	▲	5.7	11.4	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-270-010	2.7	0.1	●	●	●	▲	6.2	12.4	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-
TCM27-287-020	2.87	0.2	●	●	●	▲	6.2	12.4	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-
TCM27-300-000	3	0	●	●	●	▲	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-300-020	3	0.2	●	●	●	▲	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-300-030	3	0.3	●	●	●	▲	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-300-040	3	0.4	●	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-315-015	3.15	0.15	●	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68
TCM27-318-020	3.18	0.2	●	●	●	●	6.4	12.8	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68

1 ケース 5 個入り
 ●：設定アイテム
 ▲：廃止予定