

インサート ネガティブタイプ

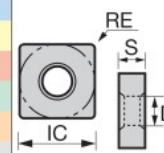
● : 連続加工
 ● : 弱断続加工
 * : 強断続加工

SN



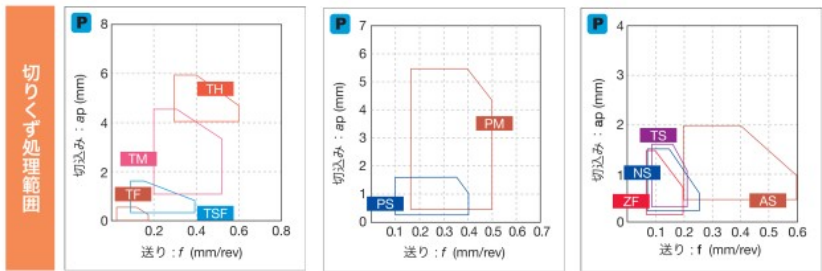
正方形穴つき

P	鋼	●	●	●	●*	●	●*	●	●	●	●	●	●	●	●
M	ステンレス	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	鋳鉄	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	非鉄金属	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	難削材	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	高硬度材	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



用途	ブレード記号	形番	コーティング						コート済みサーメット		寸法 (mm)				
			T9205	T9215	T9225	T6215	AH8015	AH6225	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1
仕上げ切削	TF 	SNMG120402-TF	●	●	●	●	●				●	0.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG120404-TF	●	●	●	●	●				●	0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-TF	●	●	●	●	●				●	0.8	12.7	4.76	5.16
	TSF 	SNMG120402-TSF	●	●	●	●	●				●	0.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG120404-TSF	●	●	●	●	●	●	●		●	0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-TSF	●	●	●	●	●	●	●		●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-TSF	●	●	●	●	●	●			●	1.2	12.7	4.76	5.16
	PS 	SNMG120402-PS	●	●	●	●	●				●	0.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG120404-PS	●	●	●	●	●				●	0.4	12.7	4.76	5.16
SNMG120408-PS		●	●	●	●	●				●	0.8	12.7	4.76	5.16	
SNMG120412-PS		●	●	●	●	●				●	1.2	12.7	4.76	5.16	
仕上げ切削・軟鋼用	ZF 	SNMG120402-ZF	●	●	●	●	●				●	0.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG120404-ZF	●	●	●	●	●				●	0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-ZF	●	●	●	●	●				●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-ZF	●	●	●	●	●				●	1.2	12.7	4.76	5.16
仕上げ切削	AS 	SNMG120404-AS								●	0.4	12.7	4.76	5.16	
		SNMG120408-AS	●	●						●	0.8	12.7	4.76	5.16	
	NS 	SNMG120408-NS		●	●							0.8	12.7	4.76	5.16

● : 設定アイテム



参照ページ: 外径ホルダ → **C101** - 内径ホルダ → **D043** - カートリッジ → **K181** -

材種
 インサート
 外径用ホルダ
 内径用ホルダ
 ねじ切り工具
 突切り溝入れ
 小型旋盤用工具
 フライス工具
 エンドミル
 穴あけ工具
 ツリングシステム
 ユーザガイド
 索引