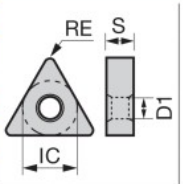
インサート　ネガティブタイプ

●：連続加工
c：弱断続加工
✣：強断続加工

TN

三角形穴つき

		T9205	T9215	T9225	T9235	T6215	T5105	T5115	AH8005	AH8015	AH6225	AH6235	AH120	GH330	GT9530	AT9530	NS9530	NS520	KS20
P	鋼	●	●c	c✣	✣	c				c✣	✣	●c	●c		●c	●c	●c	●c	c✣
M	ステンレス		●c			●			●	c	c✣	✣	●c	●c					c✣
K	鋳鉄	●c	●c				●	c					●c	●c	●c	●c	●c	●c	c✣
N	非鉄金属																		c✣
S	難削材								●	c			●c						c✣
H	高硬度材																		



用途	ブレーカ記号	形番	RE	IC	S	D1
仕上げ切削	TS	TNMG110402E-TS	0.2	6.35	4.76	2.26
		TNMG110404E-TS	0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-TS	0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMG160402-TS	0.2	9.525	4.76	3.81
		TNMG160404-TS	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-TS	0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-TS	1.2	9.525	4.76	3.81
	SF	TNMG160404-SF	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-SF	0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SF	1.2	9.525	4.76	3.81
	SS	TNMG110404E-SS	0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-SS	0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMG160404-SS	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-SS	0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-SS	1.2	9.525	4.76	3.81
		TNMG220404-SS	0.4	12.7	4.76	5.16
		TNMG220408-SS	0.8	12.7	4.76	5.16
		TNMG220412-SS	1.2	12.7	4.76	5.16
	HRF	TNMG160404-HRF	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-HRF	0.8	9.525	4.76	3.81
	CF	TNMG160404-CF	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-CF	0.8	9.525	4.76	3.81
仕上げ切削（ワイパー）	FW	TNMG110404E-FW	0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-FW	0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMG160404-FW	0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-FW	0.8	9.525	4.76	3.81
		※ワイパー仕様				

※ SW/FW による R 加工、テーパ加工時の加工プログラムの補正については L011 - L015 を参照ください。
ご不明な点があれば弊社営業までお問い合わせください。

●：設定アイテム

参照ページ：外径ホルダ → C032 -　内径ホルダ → D049 -　J series ホルダ → G051 -
カートリッジ → K181 -