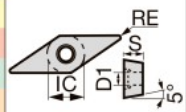
インサート ポジティブタイプ

●：連続加工
c：弱断続加工
✠：強断続加工

VB

ひし形穴つき
35° ポジ5°

		T9215	T9225	T6215	AH8015	AH6225	AH725	SH725	SH730	J740	GT9530	J9530	NS9530	TH10
P	鋼	●c	c✠	c		c✠	c	●c	●c	●c	●c	●c	●c	●
M	ステンレス	●c		●	c	●c	c	●c	●c	●c				●
K	鋳鉄	●c					c				●c	●c	●c	●
N	非鉄金属													●
S	難削材				c		●		●c					
H	高硬度材													



用途	ブレーカ記号	形番	T9215	T9225	T6215	AH8015	AH6225	AH725	SH725	SH730	J740	GT9530	J9530	NS9530	TH10	RE	IC	S	D1
精密仕上げ切削（シャープエッジ）	JP	VBGT110300FN-JP							●							<0.05	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301FN-JP							●							<0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FN-JP							●							<0.2	6.35	3.18	2.8
仕上げ切削（シャープエッジ）	JS	VBGT110300FN-JS							●	●						<0.05	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301FN-JS							●	●						<0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FN-JS							●	●						<0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304FN-JS							●	●						<0.4	6.35	3.18	2.8
仕上げ切削	JS	VBGT110301N-JS						●								0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302N-JS						●								0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304N-JS						●								0.4	6.35	3.18	2.8
	PSF	VBMT110302-PSF						●				●		●		0.2	6.35	3.18	2.8
		VBMT110304-PSF	●	●				●				●		●		0.4	6.35	3.18	2.8
		VBMT160402-PSF						●				●		●		0.2	9.525	4.76	4.4
		VBMT160404-PSF	●	●				●				●		●		0.4	9.525	4.76	4.4
	PF	VBMT110302-PF										●		●		0.2	6.35	3.18	2.8
		VBMT110304-PF										●		●		0.4	6.35	3.18	2.8
		VBMT110308-PF		●								●		●		0.8	6.35	3.18	2.8
		VBMT160404-PF										●		●		0.4	9.525	4.76	4.4
		VBMT160408-PF		●								●		●		0.8	9.525	4.76	4.4
	TSF	VBMT110302-TSF	●	●	●	●	●							●		0.2	6.35	3.18	2.8
		VBMT110304-TSF	●	●	●	●	●							●		0.4	6.35	3.18	2.8
		VBMT110308-TSF	●	●	●	●	●							●		0.8	6.35	3.18	2.8
		VBMT160402-TSF	●	●	●	●	●							●		0.2	9.525	4.76	4.4
		VBMT160404-TSF	●	●	●	●	●							●		0.4	9.525	4.76	4.4
		VBMT160408-TSF	●	●	●	●	●							●		0.8	9.525	4.76	4.4
小型旋盤外径用（シャープエッジ）	J10	VBGT110300FR-J10							●		●				●	0.03	6.35	3.18	2.8
		VBGT110300FL-J10							●		●				●	0.03	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301FR-J10							●		●			●	●	0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301FL-J10							●		●			●	●	0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FR-J10							●		●			●	●	0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FL-J10							●		●			●	●	0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304FR-J10							●		●			●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304FL-J10							●		●			●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
仕上げ切削	J10	VBGT110302R-J10											●			0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302L-J10											●			0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304R-J10											●			0.4	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304L-J10											●			0.4	6.35	3.18	2.8

※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●：設定アイテム

参照ページ： 内径ホルダ → D059 -　　J series ホルダ → G062 -