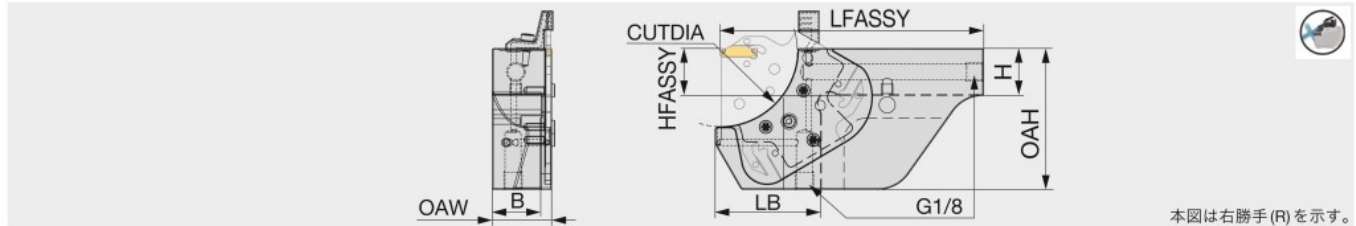


高圧クーラント対応QSG/CHGPブレード用ツールブロック



形番	CUTDIA	H	B	LFASSY	HFASSY	OAH	OAW	LB	ブレード
CHTBR/L2020-52-CHP	52	20	20.5	100	20	50	26.5	40.5	QSG52 / CHGP52
CHTBR/L2525-52-CHP	52	25	25.5	123	25	50	31.5	40.5	QSG52 / CHGP52
CHTBR/L2020-82-CHP	82	20	20.5	126	20	75	26.5	56.5	QSG82 / CHGP82
CHTBR/L2525-82-CHP	82	25	25.5	139	25	75	31.5	56.5	QSG82 / CHGP82
CHTBR/L2525-120-CHP	120	25	25.5	158	25	100	31.5	75.5	QSG120
CHTBR/L3232-120-CHP	120	32	32.5	173	32	100	38.5	75.5	QSG120

ブレード締付けねじがインサート刃先よりも最大 3.1 mm 突き出しているため、チャック等への干渉にご注意ください。

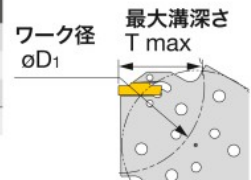
部品	形番	締付けねじ	グリップ	トルクスビット	クーラントプラグ	クーラントノズル	Oリング
CHTBR***-CHP	SR-ISO14580M4X10	SW6-SD	BLDT20/S7	PLUGG1/8-6.5TL360	CNZHR20	ORSS-0454.5X1.0NBR70	
CHTBL***-CHP	SR-ISO14580M4X10	SW6-SD	BLDT20/S7	PLUGG1/8-6.5TL360	CNZHL20	ORSS-0454.5X1.0NBR70	

溝入れ加工範囲 (最大溝深さ (T max) とワーク径 (φD1) の関係)

形番	φD1																	
CHTBR/L****-52-CHP	52	53	53	54	55	56	58	59	61	64	67	70	74	79	86	94	104	118
CHTBR/L****-82-CHP	97	100	103	106	109	113	118	123	129	136	144	153	164	178	194	214	239	272
CHTBR/L****-120-CHP	181	187	194	202	210	219	230	241	255	270	288	308	332	361	395	438	491	560
T max	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4

形番	φD1																	
CHTBR/L****-82-CHP	83	83	84	84	85	86	87	88	89	90	92	93	95					
CHTBR/L****-120-CHP	137	139	141	143	146	149	152	155	158	165	166	171	176					
T max	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22					

形番	φD1													
CHTBR/L****-120-CHP	120	121	122	123	124	125	126	127	128	130	131	132	134	135
T max	55	52	48	47	45	44	42	41	40	39	38	37	36	35



標準切削条件

ISO	被削材	硬度	選択基準	材種	切削速度 Vc (m/min)
P	鋼 S45C, SCM435 など	< 300 HB	第一選択	AH7025, AH725	50 - 180
		< 300 HB	耐摩耗性重視	T9225, AH8005	80 - 300
		< 300 HB	耐欠損性重視	AH6235, GH130	50 - 120
		< 300 HB	加工面品位重視	NS9530	80 - 220
M	ステンレス鋼 SUS303, SUS304 など	< 200 HB	第一選択	AH7025, AH725	50 - 120
		< 200 HB	耐摩耗性重視	AH8005	50 - 120
		< 200 HB	耐欠損性重視	AH6235, GH130	50 - 120
K	ねずみ鉄 FC250 など	-	第一選択	T515, AH8005	50 - 180
		-	耐欠損性重視	AH6235, GH130	50 - 180
	ダクタイル鉄 FCD450 など	-	第一選択	T515, AH8005	50 - 120
		-	耐欠損性重視	AH6235, GH130	50 - 120
N	アルミ合金 Si < 12%	-	第一選択	TH10	100 - 500
		-	第一選択	KS05F	100 - 600
S	耐熱合金 インコネル 718 など	< HRC 40	第一選択	AH8005	20 - 80
		< HRC 40	耐欠損性重視	AH7025, AH725	20 - 60
	チタン合金 Ti-6Al-4V など	< HRC 40	第一選択	KS05F	20 - 80
		< HRC 40	耐欠損性重視	AH7025, AH725	20 - 80
H	焼入れ鋼 SCM435, SUJ2 など	> HRC 50	第一選択	BXA20, BX360	80 - 150