

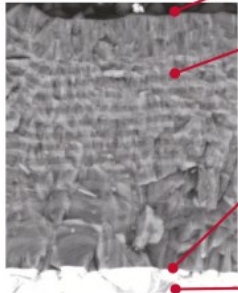
# ■ ドリル用新材種 AH9130 拡充

ドリル加工に最適化された新コーティング「トリプル Nano テクノロジー」で長寿命を実現



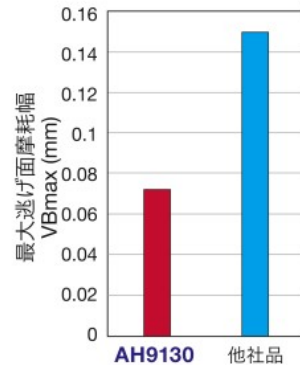
製品情報はこちらから

## New AH9130



- 1. 耐溶着層**  
耐溶着性の高い被膜を採用
  - 2. 耐摩耗・耐酸化・耐欠損層**  
耐摩耗性被膜と耐酸化性被膜の2種を積層積層構造によりクラックの進展を抑制し、耐欠損性を向上
  - 3. 密着層**  
超硬母材との密着性に優れた被膜を採用し、母材からの被膜剥離を抑制
- 母材**  
耐摩耗性と耐欠損性のバランスに優れた超硬母材

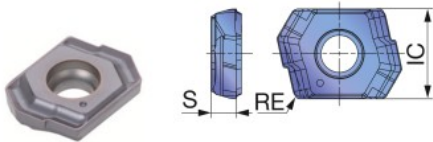
## ■ 加工長20 m時のインサート摩耗



被削材 : S55C  
 切削速度 :  $V_c = 100$  m/min  
 穴径 :  $\phi 12$  mm  
 穴深さ : 200 mm  
 送り :  $f = 0.1$  mm/rev  
 加工長 : 20 m  
 切削油 : 湿式  
 使用機械 : M/C

## ■ インサート

### LOGT-NDJ



形番	DCN-DCX	AH725	New AH9130	IC	S	RE
LOGT060204R-NDJ	12 - 13.99	●	●	7.08	2	0.4

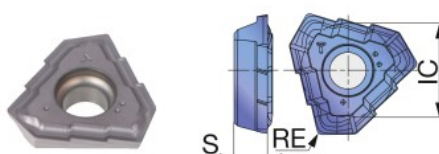


### TOHT-NDJ (07..., 08...)



形番	DCN-DCX	AH725	New AH9130	IC	S	RE
TOHT070304R-NDJ	14 - 15.99	●	●	7.69	2.3	0.4
TOHT080305R-NDJ	16 - 18	●	●	8.55	2.8	0.5
TOHT090305R-NDJ	18.01 - 20	●	●	8.32	3	0.5
TOHT100305R-NDJ	20.01 - 21.99	●	●	9.23	3.3	0.5
TOHT110405R-NDJ	22 - 25	●	●	10.4	3.8	0.5
TOHT120405R-NDJ	25.01 - 28	●	●	11.59	4.3	0.5

### TOHT-NDJ (09... - 12...)



● : 新製品  
 ● : 設定アイテム



[www.tungaloy.co.jp](http://www.tungaloy.co.jp)

タンガロイ公式アカウント  
[facebook.com/tungaloyjapan](https://www.facebook.com/tungaloyjapan)  
[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](http://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



ダウンロード  
Dr.Carbide App



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](http://machingcloud.com)



Available on the  
App Store



GET IT ON  
Google play



AS9100 認証取得  
 登録番号 78006  
 登録日 2015.11.04  
 ISO 14001 認証取得  
 登録番号 EC97J1123  
 登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。