

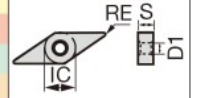
インサート ネガティブタイプ

- : 連続加工
- ◐ : 弱連続加工
- ◑ : 強連続加工

VN



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| P | 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M | ステンレス | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K | 鋳鉄 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N | 非鉄金属 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S | 難削材 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H | 高硬度材 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



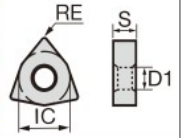
| 用途 | ブレード記号 | 形番 | セラミック | | | | 寸法 (mm) | | | |
|------------|--------|------------|-------|------|------|----|---------|-------|------|------|
| | | | LX10 | LX11 | LX21 | RE | IC | S | D1 | |
| 仕上げ 中切削 | - | VNGA160404 | ● | ▲ | | | 0.4 | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
| | - | VNGA160408 | ● | ▲ | ● | | 0.8 | 9.525 | 4.76 | 3.81 |

- : 設定アイテム
- ▲ : 将来廃止予定アイテム

WN



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| P | 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M | ステンレス | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K | 鋳鉄 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N | 非鉄金属 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S | 難削材 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H | 高硬度材 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| 用途 | ブレード記号 | 形番 | セラミック | | 寸法 (mm) | | | | | |
|------------|--------|------------|-------|------|---------|----|-----|------|------|------|
| | | | LX10 | LX11 | RE | IC | S | D1 | | |
| 仕上げ 中切削 | - | WNGA080404 | ● | ▲ | | | 0.4 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
| | - | WNGA080408 | ● | ▲ | | | 0.8 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
| | - | WNGA080412 | ● | ▲ | | | 1.2 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |

- : 設定アイテム
- ▲ : 将来廃止予定アイテム