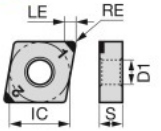
●：連続加工
c：弱断続加工
✠：強断続加工

チップブレーカ付き

CNG□1204

ひし形穴つき
80°

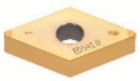


IC：12.7 mm
D1：5.16 mm
S ：4.76 mm

K	鋳鉄																														
S	難削材																														
H	高硬度材					●	●c	✠	●	●c																					
	焼結合金																														

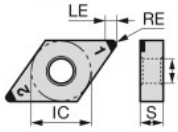
用途	形番	寸法 (mm) RE	寸法 (mm) LE	コーナ数	ワイパー	BXA10	BXA20	BR35F	BXM10	BXM20
精密仕上げ切削	2QP-CNGM120404-HP	0.4	2.3	2		●	●	●	●	
	4QS-CNGG120404-HP		1.6	4		●	●	●		
	2QP-CNGM120404-HS		2.3	2		●	●	●		
	4QS-CNGG120404-HS		1.6	4		●	●	●		
	2QP-CNGM120408-HP	0.8	2.2	2		●	●	●	●	
	4QS-CNGG120408-HP		1.5	4		●	●	●		
	2QP-CNGM120408WL-HP		2.2	2	○	●	●		●	
	4QS-CNGG120408WL-HP		1.8	4	○	●	●			
	2QP-CNGM120408-HS		2.2	2		●	●	●		
	4QS-CNGG120408-HS		1.8	4		●	●	●		
	2QP-CNGM120408WL-HS		2.2	2	○	●	●			
	2QP-CNGM120412-HP	1.2	2.4	2		●	●	●	●	
	2QP-CNGM120412-HS		2.4	2		●	●	●		
	4QS-CNGG120412-HS		2.2	4		●	●	●		
	2QP-CNGM120412WL-HS		2.4	2	○	●	●			
中切削	2QP-CNGM120408-HF	0.8	2.2	2						●
	2QP-CNGM120408-HM		2.2	2			●			●
	4QS-CNGG120408-HM		1.5	4			●			
	2QP-CNGM120412-HF	1.2	2.4	2						●
	2QP-CNGM120412-HM		2.4	2			●			●
	4QS-CNGG120412-HM		1.7	4			●			

●：新製品
●：設定アイテム



DNGA1104

ひし形穴つき
55°



IC：9.525 mm
D1：3.81 mm
S ：4.76 mm

K	鋳鉄																														
S	難削材																														
H	高硬度材					●	●c	✠	●	●c																					
	焼結合金																														

用途	形番	寸法 (mm) RE	寸法 (mm) LE	コーナ数	ワイパー	BXA10	BXA20	BR35F	BXM10	BXM20
仕上げ切削	2QP-DNGA110404	0.4	2.5	2		●	●			
	2QP-DNGA110408	0.8	2.1	2		●	●			
	2QP-DNGA110412	1.2	2	2		●	●			

●：設定アイテム