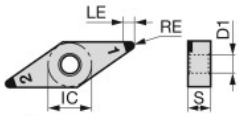
●：連続加工
c：弱断続加工
✣：強断続加工

チップブレーカ付き

VNG□1604

ひし形穴つき
35°



IC：9.525 mm
D1：3.81 mm
S　：4.76 mm

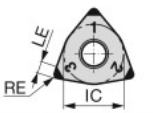
K	鋳鉄
S	難削材
H	高硬度材
	焼結合金

用途	形番	寸法 (mm) RE	寸法 (mm) LE	コーナ数	ワイパー	BXA10	BXA20	BR35F	BXM10	BXM20
精密仕上げ切削	2QP-VNGM160404-HP	0.4	3.1	2		●	●			
	4QS-VNGG160404-HP		2.6	4		●	●			
	2QP-VNGM160404-HS		3.1	2		●	●			
	4QS-VNGG160404-HS		2.6	4		●	●			
	2QP-VNGM160408-HP	0.8	2.2	2		●	●		●	
	4QS-VNGG160408-HP		1.7	4		●	●			
	2QP-VNGM160408-HS		2.2	2		●	●			
	4QS-VNGG160408-HS		1.7	4		●	●			
中切削	2QP-VNGM160408-HF	0.8	2.2	2						●
	2QP-VNGM160408-HM		2.2	2						●
	4QS-VNGG160408-HM		1.7	4			●			

●：設定アイテム

WNGA0804

六角形穴つき
80°



IC：12.7 mm
D1：5.16 mm
S　：4.76 mm

K	鋳鉄
S	難削材
H	高硬度材
	焼結合金

用途	形番	寸法 (mm) RE	寸法 (mm) LE	コーナ数	ワイパー	BXA10	BXA20	BR35F	BXM10	BXM20
精密仕上げ切削	3QP-WNGA080408-LF	0.8	2.2	3		●	●			
	6QS-WNGA080408-LF		1.5	6		●	●			
	3QP-WNGA080408-L		2.2	3		●	●			
	3QP-WNGA080408WL		2.2	3	○	●	●		●	●
	6QS-WNGA080408WL		1.8	6	○	●	●			
仕上げ切削	3QP-WNGA080404	0.4	2.3	3		●	●			
	6QS-WNGA080404		1.6	6		●	●			
	3QP-WNGA080408	0.8	2.2	3		●	●		●	●
	6QS-WNGA080408		1.5	6		●	●			
	3QP-WNGA080412	1.2	2.4	3		●	●			
	6QS-WNGA080412		1.7	6		●	●			
中切削	3QP-WNGA080408-H	0.8	2.2	3		●	●			
	6QS-WNGA080408-H		1.5	6		●	●			

●：設定アイテム