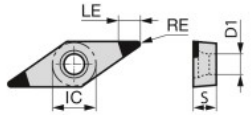
●：連続加工
c：弱断続加工
✣：強断続加工

VBGW1102

ひし形穴つき
35° ポジ5°



IC：6.35 mm
D1：2.8 mm
S ：2.38 mm

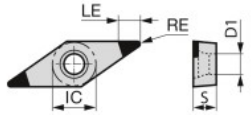
K	鋳鉄
S	難削材
H	高硬度材
	焼結合金

用途	形番	寸法 (mm) RE	寸法 (mm) LE	コーナ数	ワイパー	BXA10	BXA20	BR35F	BXM10	BXM20
仕上げ切削	2QP-VBGW110202	0.2	3.5	2		●	●			
	2QP-VBGW110204	0.4	3.1	2		●	●			
	2QP-VBGW110208	0.8	2.2	2		●	●			

●：設定アイテム

VBGW1103

ひし形穴つき
35° ポジ5°



IC：6.35 mm
D1：2.8 mm
S ：3.18 mm

K	鋳鉄
S	難削材
H	高硬度材
	焼結合金

用途	形番	寸法 (mm) RE	寸法 (mm) LE	コーナ数	ワイパー	BXA10	BXA20	BR35F	BXM10	BXM20
精密仕上げ切削	2QP-VBGW110302-LF	0.2	3.5	2		●	●			
	2QP-VBGW110302-L		3.5	2		●	●			
	2QP-VBGW110304-LF	0.4	3.1	2		●	●			
	2QP-VBGW110304-L		3.1	2		●	●			
	2QP-VBGW110308-LF	0.8	2.2	2		●	●			
	2QP-VBGW110308-L		2.2	2		●	●			
仕上げ切削	2QP-VBGW110301	0.1	3.1	2		●	●			
	2QP-VBGW110302	0.2	3.5	2		●	●			
	2QP-VBGW110302-LC		3.5	2		●	●			
	2QP-VBGW110304	0.4	3.1	2		●	●		●	●
	2QP-VBGW110304SR		3.1	2				●		
	2QP-VBGW110304-LC		3.1	2		●	●			
	2QP-VBGW110308	0.8	2.2	2		●	●		●	●
	2QP-VBGW110308SR		2.2	2				●		
	2QP-VBGW110308-LC		2.2	2		●	●			

●：新製品
●：設定アイテム