

インサート ネガティブタイプ

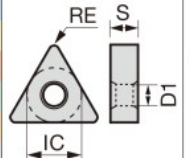
- : 連続加工
- : 弱断続加工
- ★: 強断続加工

TN



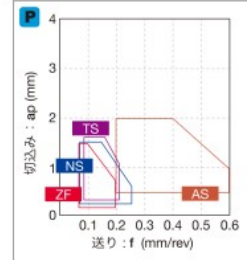
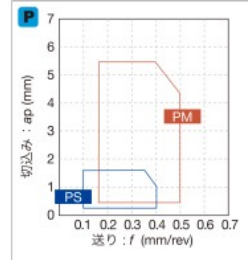
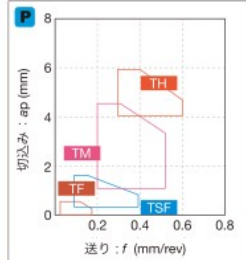
三角形穴つき

	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材													
	●●○●●●●●●●	●●	●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●



用途	プレカ記号	形番	コーティング							コーテッドサーメット		サーメット		超硬	寸法 (mm)				
			T9205	T9215	T9225	T9235	T6215	AH8015	AH6225	AH120	GT9530	AT9530	NS9530	NS520	TH10	RE	IC	S	D1
仕上げ切削	TF	TNMG110402E-TF	●	●			★	★	★				●			0.2	6.35	4.76	2.26
		TNMG110404E-TF	●	●			★	★	★				●			0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-TF	●	●			★	★	★				●			0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMG160404-TF	★	★			★	★	★				●●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-TF	★	★			★	★	★				●●			0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-TF					★	★	★										
	TSF	TNMG110402E-TSF	●	●			★	★	★	●		●			0.2	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110404E-TSF	●	●			★	★	★	●●		●			0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110408E-TSF	●	●			★	★	★	●●		●			0.8	6.35	4.76	2.26	
		TNMG160402-TSF	★	★			★	★	★●	●●		●			0.2	9.525	4.76	3.81	
TNMG160404-TSF		●	●●●			★	★	★●	●●		●			0.4	9.525	4.76	3.81		
TNMG160408-TSF		●●●●●	●	●	●	★	★	★●	●●		●			0.8	9.525	4.76	3.81		
PS	TNMG160404-PS	●	●			★	★	★				★			0.4	9.525	4.76	3.81	
	TNMG160408-PS	●	●			★	★	★				★			0.8	9.525	4.76	3.81	
	TNMG160412-PS	●	●			★	★	★				★			1.2	9.525	4.76	3.81	
仕上げ切削・軟鋼用	ZF	TNMG160404-ZF	●	●●●			★	★	★	●●		●			0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-ZF	●	●●●			★	★	★	●●		●			0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160412-ZF	★	●			★	★	★				★			1.2	9.525	4.76	3.81
仕上げ切削	AS	TNMG160404-AS		●●								●			0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-AS	●●●●									●			0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160412-AS	●●●												1.2	9.525	4.76	3.81	
仕上げ切削	NS	TNMG160404-NS		●●								●			0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-NS	●●●									●			0.8	9.525	4.76	3.81	

切りくず処理範囲



★: 2023年発売予定
●: 設定アイテム

参照ページ: 外径ホルダ → C032 - 内径ホルダ → D049 - J seriesホルダ → G051 - カートリッジ → K181 -

材料種 A
インサート B
外径用ホルダ C
内径用ホルダ D
ねじ切り工具 E
突切り溝入れ F
小型旋盤用工具 G
フライス工具 H
エンドミル I
穴あけ工具 J
ツインシステム K
ユーザガイド L
索引 M