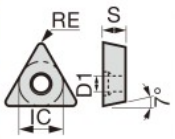
インサート　ポジティブタイプ

●：連続加工
c：弱断続加工
✣：強断続加工

TC

三角形穴つき
ポジ7°

P	鋼	●c	c✣	c	c	✣					c✣	✣	c	c✣	✣	c		●c	●c		●c			
M	ステンレス	●c		●	●	c				c	●c	✣	c	c	✣	c								
K	鋳鉄	●c					●	●c	c				c			c		●c	●c		●c			●
N	非鉄金属																							●
S	難削材									c			●											●
H	高硬度材																							



用途	ブレーカ記号	形番	コーティング														コーテッドサーメット		サーメット			寸法 (mm)			
			T9215	T9225	T6215	T6120	T6130	T505	T515	T5115	AH8015	AH6225	AH6235	AH725	AH630	AH645	GH730	GT9530	AT9530	NS9530		KS05F	RE	IC	S	D1
仕上げ切削	PSS	TCMT090204-PSS	●	●										●									0.4	5.56	2.38	2.5
		TCMT090208-PSS	●	●										●									0.8	5.56	2.38	2.5
		TCMT110204-PSS	●	●										●									0.4	6.35	2.38	2.8
		TCMT110208-PSS	●	●										●									0.8	6.35	2.38	2.8
		TCMT110304-PSS	●	●										●									0.4	6.35	3.18	2.8
		TCMT110308-PSS	●	●										●									0.8	6.35	3.18	2.8
		TCMT16T304-PSS	●	●										●									0.4	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T308-PSS	●	●										●									0.8	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T312-PSS	●	●										●									1.2	9.525	3.97	4.4
	PS	TCMT090204-PS												●									0.4	5.56	2.38	2.5
		TCMT090208-PS												●									0.8	5.56	2.38	2.5
		TCMT110202-PS	●	●	●	▲	▲					●	●	●	▲	▲	●	●	●	●			0.2	6.35	2.38	2.8
		TCMT110204-PS	●	●	●	▲	▲					●	●	●	▲	▲	●	●	●	●			0.4	6.35	2.38	2.8
		TCMT110208-PS	●	●	●	▲	▲					●	●	●	▲	▲	●	●	●	●			0.8	6.35	2.38	2.8
		TCMT110302-PS	★	★	★	▲	▲				★	★	●		▲	▲				★			0.2	6.35	3.18	2.8
		TCMT110304-PS	★	★	★	▲	▲				★	★	●		▲	▲				★			0.4	6.35	3.18	2.8
		TCMT110308-PS	★	★	★	▲	▲				★	★	●		▲	▲				★			0.8	6.35	3.18	2.8
		TCMT16T302-PS	●	●	●	▲	▲					●	●	●	▲	▲				●			0.2	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T304-PS	●	●	●	▲	▲					●	●	●	▲	▲				●			0.4	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T308-PS	●	●	●	▲	▲					●	●	●	▲	▲							0.8	9.525	3.97	4.4
	TM	TCMT110204-TM	●	●							●												0.4	6.35	2.38	2.8
		TCMT110208-TM	●	●							●												0.8	6.35	2.38	2.8
		TCMT16T304-TM	●	●							●												0.4	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T308-TM	●	●							●												0.8	9.525	3.97	4.4
仕上げ～中切削	CM	TCMT090204-CM								●													0.4	5.56	2.38	2.5
		TCMT090208-CM								●													0.8	5.56	2.38	2.5
		TCMT110204-CM								●													0.4	6.35	2.38	2.8
		TCMT110208-CM								●													0.8	6.35	2.38	2.8
		TCMT110304-CM								●													0.4	6.35	3.18	2.8
		TCMT110308-CM								●													0.8	6.35	3.18	2.8
		TCMT16T304-CM						●	●	●													0.4	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T308-CM						●	●	●													0.8	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T312-CM						●	●	●													1.2	9.525	3.97	4.4
非鉄金属加工用 仕上げ～中切削	AL	TCGT110202-AL																				●	0.2	6.35	2.38	2.8
		TCGT110204-AL																				●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TCGT16T302-AL																				●	0.2	9.525	3.97	4.4
		TCGT16T304-AL																				●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TCGT16T308-AL																				●	0.8	9.525	3.97	4.4

★：2023 年発売予定
●：設定アイテム
▲：廃止予定アイテム

参照ページ：外径ホルダ → C054　内径ホルダ → D045　J series ホルダ → G074 -
PINZBOHR® → K178 -