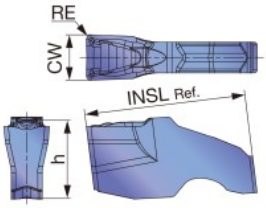
QTX

端面溝入れ用



P	鋼	★	★
M	ステンレス	★	★
K	鋳鉄	★	★
N	非鉄金属		
S	難削材	★	
H	高硬度材		

★：第一選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング AH7025	コーティング AH6235	INSL	h
QTX2-020	2	2	0.2	●	●	11	5.3
QTX3-030	3	3	0.3	●	●	11	5.3
QTX4-040	4	4	0.4	●	●	13	7.3
QTX5-040	5	5	0.4	●	●	13	7.3

●：新製品
●：設定アイテム

標準切削条件

ISO	被削材	硬 度	選択基準	材種	切削速度 Vc (m/min)
P	鋼 S45C, SCM435 など	< 300 HB	第一選択	AH7025	50 - 180
		< 300 HB	耐欠損性重視	AH6235	50 - 120
M	ステンレス鋼 SUS303, SUS304 など	< 200 HB	第一選択	AH7025	50 - 120
		< 200 HB	耐欠損性重視	AH6235	50 - 120
K	ねずみ鋳鉄 FC250 など	-	第一選択	AH7025	50 - 180
		-	耐欠損性重視	AH6235	50 - 180
	ダクタイル鋳鉄 FCD450 など	-	第一選択	AH7025	50 - 120
		-	耐欠損性重視	AH6235	50 - 120
S	耐熱合金 インコネル 718 など	< HRC 40	-	AH7025	20 - 60
	チタン合金 Ti-6Al-4V など	< HRC 40	-	AH7025	20 - 80

Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0

tungaloy.com/jp
タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら
YouTube
www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは

LINE 友だち追加はこちらから。
または@tungaloy_officialでID検索をしてください。

Explore the Tungaloy world!
Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。 Sep. 2023 (TJ)