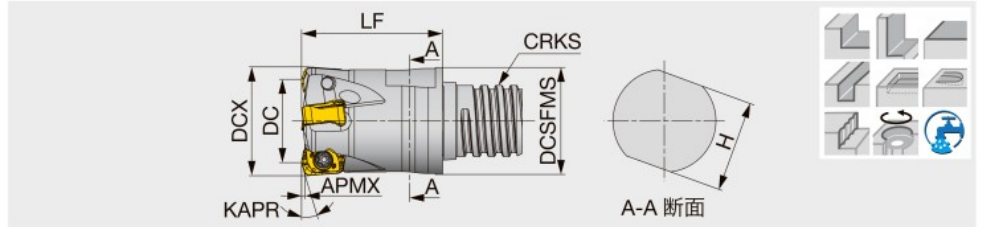


## 長い突き出しでの加工で、高い安定性を実現する高送り工具を拡充

### HXN02R

ねじ止め式高送り加工用モジュラタイプカッタ（タングマイスター対応）



形番	APMX	DCX	CICT	DC	DCSFMS	LF	H	KAPR	CRKS	WT(kg)	エア穴	インサート
HXN02R008MS05-01	0.5	8	1	3.97	7.6	10	5.5	17	S05	0.004	あり	LNMU0202...
HXN02R010MS06-02	0.5	10	2	5.88	9.6	16	8	17	S06	0.01	あり	LNMU0202...
HXN02R012MS08-02	0.5	12	2	7.8	11.5	18	10	17	S08	0.01	あり	LNMU0202...
HXN02R016MS10-04	0.5	16	4	11.8	15.2	20	13	17	S10	0.03	あり	LNMU0202...

#### 部品

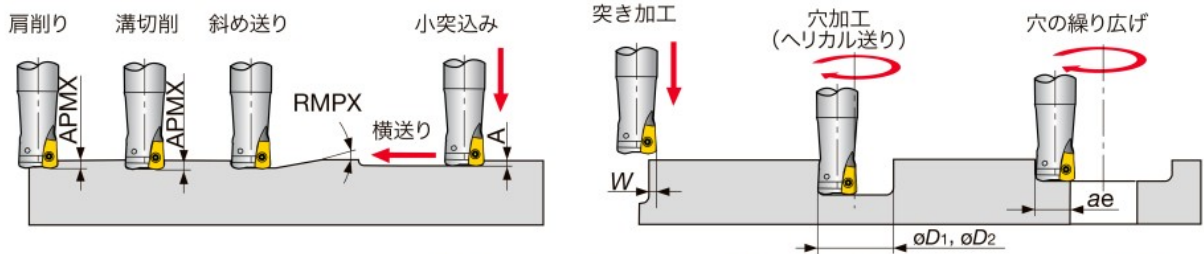
形番	締付けねじ	スパナ 1	スパナ 2
HXN02R008MS05...	CSPB-1.8FL3.6	IP-6DB	KEYV-S05
HXN02R010MS06...	CSPB-1.8FL4.3	IP-6DB	KEYV-S06
HXN02R012MS08...	CSPB-1.8FL4.3	IP-6DB	KEYV-S08
HXN02R016MS10...	CSPB-1.8FL4.3	IP-6DB	KEYV-S10

工具径の目安	
呼び径	0 / -0.4



※ スパナはシャンクに付属していません。別途ご注文ください。  
 ※ 推奨締付けトルク(N・m) : CSPB-1.8FL3.6, CSPB-1.8FL4.3 = 0.5  
 KEYV-S05 = 7, KEYV-S06 = 10, KEYV-S08 = 15, KEYV-S10 = 28

### 加工形態



形番	DCX	有効刃長 APMX	最大傾斜角 RMPX	最大突込み深さ A	最大突き加工幅 W	最小ヘリカル加工穴径 φD <sub>1</sub>	最大加工穴径 φD <sub>2</sub>	繰り広げ時の最大切削幅 ae
HXN02R008MS05-01	8	0.5	0.5	0.03	2	11.5	13.2	5.87
HXN02R010MS06-02	10	0.5	2.8	2.8	2	13.8	17	7.82
HXN02R012MS08-02	12	0.5	1.9	1.9	2	17.8	21	9.81
HXN02R016MS10-04	16	0.5	1.2	1.2	2	25.8	29	13.8



[tungaloy.com/jp](http://tungaloy.com/jp)  
 タンガロイ公式アカウント  
[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)  
[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](http://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](https://machingcloud.com)



友だち追加は  
 こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。



AS9100 認証取得  
 登録番号 73006  
 登録日 2015.11.04  
 ISO 14001 認証取得  
 登録番号 EC97J1123  
 登録日 1997.11.26