T6200 & AH6200

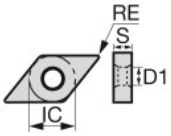
インサート ネガティブタイプ

●：連続加工
ⓒ：弱断続加工
✣：強断続加工

DN

ひし形穴つき
55°

P	鋼	ⓒ	ⓒ✣	✣
M	ステンレス	●	●ⓒ	✣
K	鋳鉄			
N	非鉄金属			
S	難削材			
H	高硬度材			



用途	ブレーカ記号	形番	コーティング T6215	AH6225	AH6235	寸法 (mm) RE	IC	S	D1
仕上げ切削	SF	DNMG150404-SF	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SF	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SF	●	●		0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SF	●	●		0.8	12.7	6.35	5.16
	SS	DNMG110404E-SS		●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-SS		●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-SS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SS	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SS	●	●	●	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SS	●	●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SS	●	●	●	1.2	12.7	6.35	5.16
中切削	TM	DNMG150404-TM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-TM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-TM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-TM	●	●	●	1.6	12.7	4.76	5.16
	SM	DNMG110404E-SM	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-SM	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-SM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SM	●	●	●	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SM	●	●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SM	●	●	●	1.2	12.7	6.35	5.16
	SDM	DNMG150404-SDM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SDM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SDM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SDM	●	●	●	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SDM	●	●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SDM	●	●	●	1.2	12.7	6.35	5.16

●：新製品
●：設定アイテム