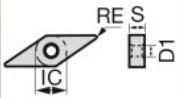
インサート ネガティブタイプ

●：連続加工
c：弱断続加工
✣：強断続加工

VN

ひし形穴つき
35°

		コーティング		
P	鋼	c	c✣	✣
M	ステンレス	●	●c	✣
K	鋳鉄			
N	非鉄金属			
S	難削材			
H	高硬度材			



用途	ブレーカ記号	形番	T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
仕上げ切削	SF	VNMG160404-SF	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SF	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81
	SS	VNMG120404E-SS	●	●	●	0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-SS	●	●	●	0.8	7.15	4.76	3.81
		VNMG160404-SS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-SS	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
中切削	TM	VNMG160404-TM		●		0.4	9.525	4.76	3.81
	SM	VNMG120404E-SM	●	●	●	0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-SM	●	●	●	0.8	7.15	4.76	3.81
		VNMG160404-SM	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SM	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-SM	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
	SDM	VNMG160404-SDM	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SDM	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-SDM	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81

●：新製品
●：設定アイテム