

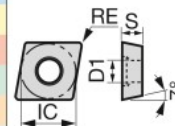
# インサート ポジティブタイプ

- : 連続加工
- ◐: 弱連続加工
- ✳: 強連続加工

## CC

ひし形穴つき  
80° ポジ7°

材料	連続加工	弱連続加工	強連続加工
P 鋼	●	◐	✳
M ステンレス	●	◐	✳
K 鋳鉄	●	◐	✳
N 非鉄金属	●	◐	✳
S 難削材	●	◐	✳
H 高硬度材	●	◐	✳



用途	プレーカ 記号	形番	コーティング			寸法 (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
仕上げ切削	PF	CCMT060204-PF	●			0.4	6.35	2.38	2.8
仕上げ軽切削	PSS	CCMT060204-PSS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		CCMT060208-PSS	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		CCMT09T304-PSS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		CCMT09T308-PSS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		CCMT120404-PSS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.5
		CCMT120408-PSS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.5
		CCMT120412-PSS	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.5
仕上げ中切削	PS	CCMT060202-PS	●	●	●	0.2	6.35	2.38	2.8
		CCMT060204-PS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		CCMT060208-PS	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		CCMT09T302-PS	●	●	●	0.2	9.525	3.97	4.4
		CCMT09T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		CCMT09T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		CCMT120404-PS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.5
		CCMT120408-PS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.5
		CCMT120412-PS	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.5

- : 新製品
- : 設定アイテム