T6200 & AH6200

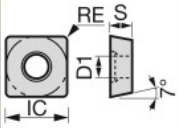
インサート ポジティブタイプ

●：連続加工
ⓒ：弱断続加工
✣：強断続加工

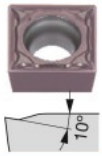
SC

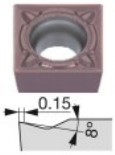
正方形穴つき
90° ポジ7°

P	鋼	ⓒ	ⓒ✣	✣
M	ステンレス	●	●ⓒ	✣
K	鋳鉄			
N	非鉄金属			
S	難削材			
H	高硬度材			



用途	ブレーカ記号	形番	コーティング T6215	AH6225	AH6235	寸法 (mm) RE	IC	S	D1
仕上げ～中切削	PS	SCMT09T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		SCMT09T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		SCMT120404-PS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.5
		SCMT120408-PS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.5
中切削	PM	SCMT09T304-PM	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		SCMT09T308-PM	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		SCMT120408-PM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.5
		SCMT120412-PM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.5

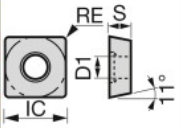




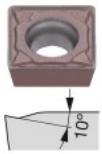
SP

正方形穴つき
90° ポジ11°

P	鋼	ⓒ	ⓒ✣	✣
M	ステンレス	●	●ⓒ	✣
K	鋳鉄			
N	非鉄金属			
S	難削材			
H	高硬度材			



用途	ブレーカ記号	形番	コーティング T6215	AH6225	AH6235	寸法 (mm) RE	IC	S	D1
仕上げ～中切削	PS	SPMT090304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.18	4.4
		SPMT090308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.18	4.4
		SPMT120404-PS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.5
		SPMT120408-PS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.5



●：新製品
●：設定アイテム