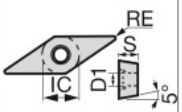
インサート ポジティブタイプ

●：連続加工
ᑕ：弱断続加工
✣：強断続加工

VB

ひし形穴つき
35° ポジ5°

P	鋼	ᑕ ᑕ✣ ✣
M	ステンレス	● ●ᑕ ✣
K	鋳鉄	
N	非鉄金属	
S	難削材	
H	高硬度材	

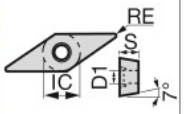


用途	ブレーカ記号	形番	コーティング T6215	AH6225	AH6235	寸法 (mm) RE	IC	S	D1
仕上げ～軽切削	PSS	VBMT110304-PSS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		VBMT110308-PSS	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
		VBMT160404-PSS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
		VBMT160408-PSS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4
仕上げ～中切削	PS	VBMT110302-PS	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.8
		VBMT110304-PS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		VBMT110308-PS	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
		VBMT160402-PS	●	●	●	0.2	9.525	4.76	4.4
		VBMT160404-PS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
		VBMT160408-PS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4

VC

ひし形穴つき
35° ポジ7°

P	鋼	ᑕ ᑕ✣ ✣
M	ステンレス	● ●ᑕ ✣
K	鋳鉄	
N	非鉄金属	
S	難削材	
H	高硬度材	



用途	ブレーカ記号	形番	コーティング T6215	AH6225	AH6235	寸法 (mm) RE	IC	S	D1
仕上げ～軽切削	PSS	VCMT110304-PSS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		VCMT110308-PSS	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
		VCMT160404-PSS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
		VCMT160408-PSS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4
仕上げ～中切削	PS	VCMT110302-PS	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.8
		VCMT110304-PS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		VCMT110308-PS	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
		VCMT160404-PS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
		VCMT160408-PS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4

●：新製品
●：設定アイテム