

インサート ポジティブタイプ

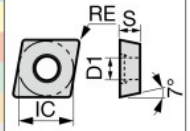
●: 連続加工
●●: 弱連続加工
◆: 強連続加工

CC



ひし形穴つき
80° ポジ7°

P	鋼	●◆
M	ステンレス	●●
K	鋳鉄	
N	非鉄金属	
S	難削材	
H	高硬度材	



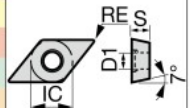
用途	ブレード 記号	形番	コーティング				寸法 (mm)			
			AH6225				RE	IC	S	D1
仕上げ切削		JS CCGT060201M-JS	●				<0.1	6.35	2.38	2.8
		CCGT060202M-JS	●				<0.2	6.35	2.38	2.8
		CCGT060204M-JS	●				<0.4	6.35	2.38	2.8
		CCGT09T301M-JS	●				<0.1	9.525	3.97	4.4
		CCGT09T302M-JS	●				<0.2	9.525	3.97	4.4
		CCGT09T304M-JS	●				<0.4	9.525	3.97	4.4

DC



ひし形穴つき
55° ポジ7°

P	鋼	●◆
M	ステンレス	●●
K	鋳鉄	
N	非鉄金属	
S	難削材	
H	高硬度材	



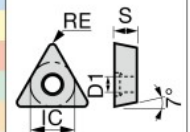
用途	ブレード 記号	形番	コーティング				寸法 (mm)			
			AH6225				RE	IC	S	D1
仕上げ切削		JS DCGT070201M-JS	●				<0.1	6.35	2.38	2.8
		DCGT070202M-JS	●				<0.2	6.35	2.38	2.8
		DCGT11T301M-JS	●				<0.1	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T302M-JS	●				<0.2	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T304M-JS	●				<0.4	9.525	3.97	4.4

TC



三角形穴つき
60° ポジ7°

P	鋼	●◆
M	ステンレス	●●
K	鋳鉄	
N	非鉄金属	
S	難削材	
H	高硬度材	



用途	ブレード 記号	形番	コーティング				寸法 (mm)			
			AH6225				RE	IC	S	D1
仕上げ切削		JS TCGT110201M-JS	●				<0.1	6.35	2.38	2.8
		TCGT110202M-JS	●				<0.2	6.35	2.38	2.8
		TCGT110204M-JS	●				<0.4	6.35	2.38	2.8

コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 新製品

公差

