

# AH6200 SERIES

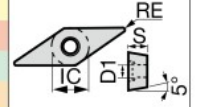
## インサート ポジティブタイプ

- : 連続加工
- c: 弱断続加工
- \*: 強断続加工

### VB

ひし形穴つき  
35° ポジ5°

P	鋼	●c*
M	ステンレス	●c
K	鋳鉄	
N	非鉄金属	
S	難削材	
H	高硬度材	

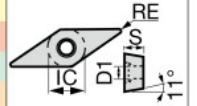


用途	ブレード記号	形番	コーティング				寸法 (mm)			
			AH6225				RE	IC	S	D1
仕上げ切削		JS VBGT110301M-JS	●				<0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302M-JS	●				<0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304M-JS	●				<0.4	6.35	3.18	2.8

### VP

35° ひし形  
穴つき ポジ11°

P	鋼	●c*
M	ステンレス	●c
K	鋳鉄	
N	非鉄金属	
S	難削材	
H	高硬度材	



用途	ブレード記号	形番	コーティング				寸法 (mm)			
			AH6225				RE	IC	S	D1
仕上げ切削		JS VPGT110301M-JS	●				<0.1	6.35	3.18	2.8
		VPGT110302M-JS	●				<0.2	6.35	3.18	2.8
		VPGT110304M-JS	●				<0.4	6.35	3.18	2.8

コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 新製品

### 標準切削条件

ISO	被削材	チップ ブレード	材種	切削速度 Vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り : f (mm/rev)			
						RE < 0.05	RE < 0.1	RE < 0.2	RE < 0.4
M	オーステナイト系	JS	AH6225	90 - 200	0.5 - 3	0.02 - 0.03	0.02 - 0.05	0.02 - 0.1	0.05 - 0.2
	フェライト系 / マルテンサイト系	JS	AH6225	110 - 240	0.5 - 3	0.02 - 0.03	0.02 - 0.05	0.02 - 0.1	0.05 - 0.2
	析出硬化系	JS	AH6225	60 - 110	0.5 - 3	0.02 - 0.03	0.02 - 0.05	0.02 - 0.1	0.05 - 0.2



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!  
machiningcloud.com



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO 14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。Oct. 2024 (TJ)