

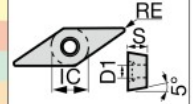
# インサート ポジティブタイプ

●: 連続加工  
●: 弱断続加工  
※: 強断続加工

## VB

ひし形穴つき  
35° ポジ5°

P	鋼
M	ステンレス
K	鋳鉄 ●
N	非鉄金属 ●
S	難削材 ●
H	高硬度材

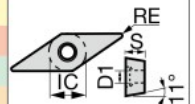


用途	プレーカ 記号	形番	超硬 KS05F	寸法 (mm)			
				RE	IC	S	D1
(シャープエッジ) 精密仕上げ切削		<b>JP</b> VBGT110300MF-JP ●		<0.05	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301MF-JP ●		<0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302MF-JP ●		<0.2	6.35	3.18	2.8
(シャープエッジ) 仕上げ切削		<b>JS</b> VBGT110300MF-JS ●		<0.05	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301MF-JS ●		<0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302MF-JS ●		<0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304MF-JS ●		<0.4	6.35	3.18	2.8

## VP

35° ひし形  
穴つき ポジ11°

P	鋼
M	ステンレス
K	鋳鉄 ●
N	非鉄金属 ●
S	難削材 ●
H	高硬度材



用途	プレーカ 記号	形番	超硬 KS05F	寸法 (mm)			
				RE	IC	S	D1
(シャープエッジ) 精密仕上げ切削		<b>JP</b> VPGT110300MF-JP ●		<0.05	6.35	3.18	2.8
		VPGT110301MF-JP ●		<0.1	6.35	3.18	2.8
		VPGT110302MF-JP ●		<0.2	6.35	3.18	2.8
(シャープエッジ) 仕上げ切削		<b>JS</b> VPGT110300MF-JS ●		<0.05	6.35	3.18	2.8
		VPGT110301MF-JS ●		<0.1	6.35	3.18	2.8
		VPGT110302MF-JS ●		<0.2	6.35	3.18	2.8
		VPGT110304MF-JS ●		<0.4	6.35	3.18	2.8

コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 新製品

公差

