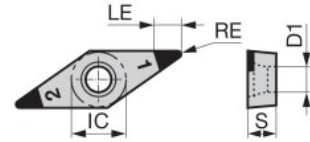


インサート ポジティブタイプ

- : 連続加工
- : 弱断続加工
- ※: 強断続加工

P	銅
M	ステンレス
K	鋳鉄
N	非鉄金属
S	難削材
H	高硬度材



インサート形状	形番	寸法 (mm)				刃先仕様														
		BXA10	BXA20	BXM10	BXM20	コーナ数	LE	RE	IC	S	D1	標準	シャープエッジ	L	LF	LC	H	ワイパー	ブレードカ	
	2QP-VCGW080202	●	●			2	3.5	0.2	4.76	2.38	2.3	○								
	2QP-VCGW080204	●	●			2	3.1	0.4	4.76	2.38	2.3	○								
	2QP-VCGW080208	●	●			2	2.2	0.8	4.76	2.38	2.3	○								
	2QP-VCGW160402	●	●			2	3.5	0.2	9.525	4.76	4.4	○								
	2QP-VCGW160404	●	●	●	●	2	3.1	0.4	9.525	4.76	4.4	○								
	2QP-VCGW160408	●	●			2	2.2	0.8	9.525	4.76	4.4	○								
	2QP-VCGW160402-H	●	●			2	3.5	0.2	9.525	4.76	4.4								○	
	2QP-VCGW160404-H	●	●			2	3.1	0.4	9.525	4.76	4.4								○	
	2QP-VCGW160408-H	●	●			2	2.2	0.8	9.525	4.76	4.4								○	

- : 新製品
- : 設定アイテム