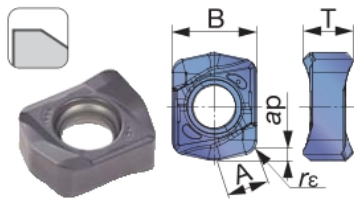


形番	Max. ap	ϕDc	z	$\phi Dc1$	$\phi Dc2$	ϕDs	L	L_f	L_s	Kg	エア穴	インサート
EXN06R032M32.0-02	1.5	32	2	19.7	19.1	32	150	70	80	0.8	あり	LN*U06...
EXN06R032M32.0-02L	1.5	32	2	19.7	19.1	32	200	120	80	1.1	あり	LN*U06...
EXN06R035M32.0-02	1.5	35	2	22.7	22	32	150	45	105	0.9	あり	LN*U06...
EXN06R035M32.0-02L	1.5	35	2	22.7	22	32	200	45	155	1.2	あり	LN*U06...
EXN06R040M32.0-03	1.5	40	3	27.7	27	32	150	45	105	0.9	あり	LN*U06...
EXN06R040M32.0-03L	1.5	40	3	27.7	27	32	220	45	175	1.3	あり	LN*U06...

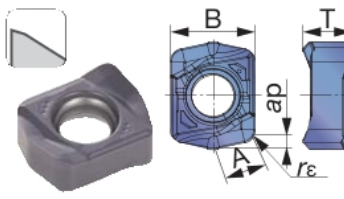
部品	形番	縮付けねじ	焼きつき防止剤	スパナ
	EXN06	CSPB-5	M-1000	IP-20D

インサート

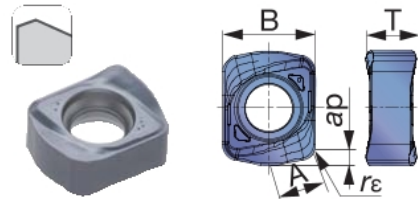
LNMU06-MJ



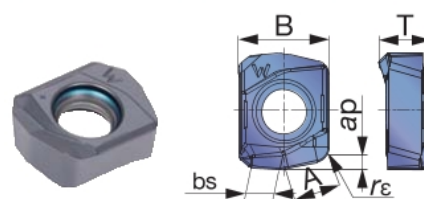
LNMU06-ML



LNGU06-MH



LNGU06-W (2コーナー仕様)



P	鋼			☆	★	☆						
M	ステンレス		☆		★							
K	鋳鉄	★		☆		☆						
N	非鉄金属											
S	難削材		★	☆								
H	高硬度材			☆		★	★					

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	$r\epsilon$	Max. ap	コーティング						A	B	T	bs
			AH120	AH130	AH725	AH3035	AH8015	AH8005				
LNMU06X5ZER-MJ	2	1.5	●	●	●	●	●		6	12	7	-
LNMU06X5ZER-ML	2	1.5	●	●	●	●	●		6	12	7	-
LNGU06X5ZER-MH	2	1.5					●	●	6	12	7	-
LNGU06X5ZER-W	2	1.5			●				6	12	7	3.6

●: 設定アイテム

参照ページ

標準切削条件 → D014 - D015