



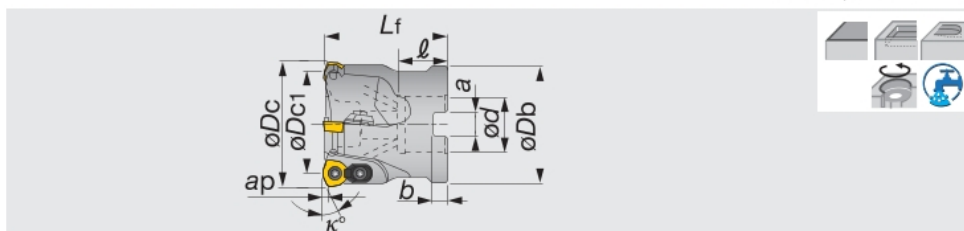
高送り加工用

MILLFEED

TXP05/06/08/09

ねじ止め式超高送りカッタ

A.R. = +5°, R.R. = -4° ~ -6°



形番	Max. ap	øDc	z	øDc1	øDb	Lf	ød	ℓ	a	b	κ°	Kg	エア穴	インサート
TXP05063RB-E	1.5	63	6	55.4	59	50	22	20	10.4	6.3	15	0.8	あり	WPM*05...
TXP06050R	1.5	50	4	41.4	47	50	22	20	10	6	20	0.4	なし	WPM*06...
TXP06050R2	1.5	50	4	41.4	47	50	22.225	20	8	5	20	0.4	あり	WPM*06...
TXP06050RA	1.5	50	4	41.4	47	50	22	20	10	6	20	0.4	あり	WPM*06...
TXP06063RB-E	1.5	63	5	54.4	59	50	22	20	10.4	6.3	20	0.7	あり	WPM*06...
TXP08050R	1.5	50	3	38.6	47	50	22	19.5	10	6	10	0.4	なし	WPMT08...
TXP08050R2	1.5	50	3	38.6	47	50	22.225	19.5	8	5	10	0.4	あり	WPMT08...
TXP08050RA	1.5	50	3	38.6	47	50	22	19.5	10	6	10	0.4	あり	WPMT08...
TXP08050R-E	1.5	50	3	38.6	47	50	22	20	10.4	6.3	10	0.4	なし	WPMT08...
TXP08052R-E	1.5	52	3	40.6	50	50	22	20	10.4	6.3	10	0.5	なし	WPMT08...
TXP08063R	1.5	63	4	51.6	59	50	22	20	10	6	10	0.7	なし	WPMT08...
TXP08063R2	1.5	63	4	51.6	59	50	22.225	20	8	5	10	0.7	あり	WPMT08...
TXP08063RA	1.5	63	4	51.6	59	50	22	20	10	6	10	0.7	あり	WPMT08...
TXP08063R-E	1.5	63	4	51.6	59	50	22	20	10.4	6.3	10	0.7	なし	WPMT08...
TXP08080R	1.5	80	5	68.6	76	63	31.75	32	12.7	8	10	1.4	なし	WPMT08...
TXP08080RA	1.5	80	5	68.6	76	63	31.75	32	12.7	8	10	1.4	あり	WPMT08...
TXP08100R	1.5	100	6	88.6	96	63	31.75	32	12.7	8	10	2.5	なし	WPMT08...
TXP08100RA	1.5	100	6	88.6	96	63	31.75	32	12.7	8	10	2.5	あり	WPMT08...
TXP08125R	1.5	125	7	113.6	80	63	38.1	45	15.9	10	10	3.1	あり	WPMT08...
TXP08160R	1.5	160	8	148.6	100	63	50.8	46	19	11	10	5.1	あり	WPMT08...
TXP09063R	3	63	3	49.4	59	50	22	20	10	6	20	0.6	あり	WPMT09...
TXP09063R2	3	63	3	49.4	59	50	22.225	20	8	5	20	0.6	あり	WPMT09...
TXP09063R-E	3	63	3	49.4	59	50	22	20	10.4	6.3	20	0.6	なし	WPMT09...
TXP09080R	3	80	4	66.4	76	63	31.75	32	12.7	8	20	1.3	あり	WPMT09...
TXP09100R	3	100	5	86.4	96	63	31.75	32	12.7	8	20	2.4	あり	WPMT09...
TXP09125R	3	125	6	111.4	98	63	38.1	38	15.9	10	20	3.1	あり	WPMT09...
TXP09160R	3	160	7	146.4	100	63	50.8	38	19	11	20	4.7	あり	WPMT09...

参照ページ

インサート → D029, 標準切削条件 → D030 - D031