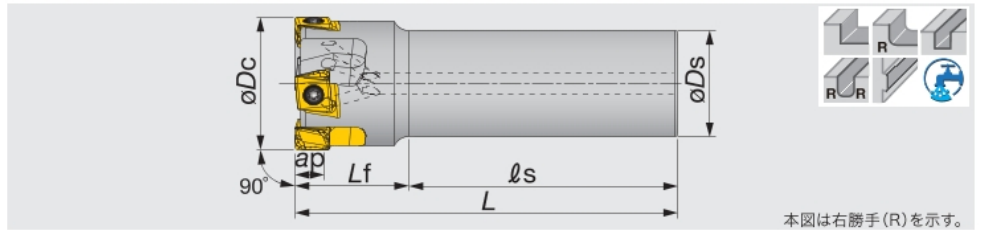


縦インサート型ねじ止め式直角肩加工用柄付きカッタ、両面LMMU形インサート使用

A.R. = +5° ~ +6°, R.R. = +9° ~ +13°



本図は右勝手(R)を示す。

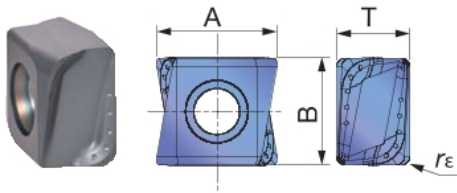
肩削り用

形番	Max. ap	ϕDc	z	ϕDs	l_s	L_f	L	Kg	エア穴	インサート
EPM11R032M32.0-03	9.7	32	3	32	80	35	115	0.6	あり	LMMU1107...
EPM11R040M32.0-04	9.7	40	4	32	80	35	115	0.7	あり	LMMU1107...
EPM11R050M32.0-04	9.7	50	4	32	80	40	120	0.9	あり	LMMU1107...
EPM11R063M32.0-06	9.7	63	6	32	80	40	120	1.2	あり	LMMU1107...
EPM11R080M32.0-07	9.7	80	7	32	80	40	120	1.6	あり	LMMU1107...

部品	形番	締付けねじ	スパナ
EPM11...		CSTB-3.5L110	T-15DB

インサート

LMMU11/16-MJ



	P	M	K	N	S	H
鋼	☆		★		☆	
ステンレス		★	☆			
鋳鉄	★		☆	☆		
非鉄金属						
難削材	★		★			
高硬度材						

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	$r\epsilon$	Max. ap	コーティング					A	B	T
			AH120	AH140	AH725	T1115	T3130			
LMMU110708PNER-MJ	0.8	9.7	●	●	●	●	●	11.7	10.5	7.1
LMMU110716PNER-MJ	1.6	9.7	●	●	●	●	●	11.5	10.5	7.1
LMMU110724PNER-MJ	2.4	9.7	●	●	●	●	●	11.3	10.5	7.1
LMMU110732PNER-MJ	3.2	9.7	●	●	●	●	●	11.1	10.5	7.1
LMMU160908PNER-MJ	0.8	15.1	●	●	●	●	●	17.3	16	9.5
LMMU160916PNER-MJ	1.6	15.1	●	●	●	●	●	17.1	16	9.5
LMMU160924PNER-MJ	2.4	15.1	●	●	●	●	●	16.9	16	9.5
LMMU160932PNER-MJ	3.2	15.1	●	●	●	●	●	16.8	16	9.5

●: 設定アイテム

参照ページ

標準切削条件 → D089