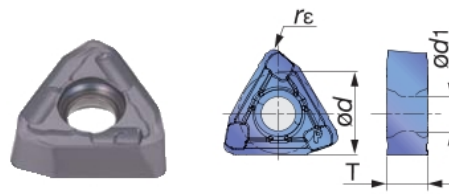
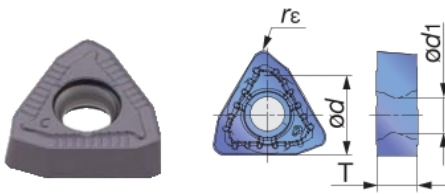


■ インサート

DJ

DS



形番	コーティング		ød	T	ød1	rε	øDc
	AH9030	AH6030					
WWMU05X205R-DJ	●		5.8	2.4	2.5	0.5	ø20 - ø23.5
WWMU060306R-DJ	●		6.7	2.9	3	0.6	ø23.9 - ø27
WWMU08X408R-DJ	●		8	3.9	3.4	0.8	ø28 - ø32
WWMU09X510R-DJ	●		9.7	4.9	4.4	1	ø33 - ø38
WWMU11X512R-DJ	●		11.3	5.7	5.5	1.2	ø39 - ø46
WWMU13X512R-DJ	●		13	5.7	5.5	1.2	ø47 - ø54
WWMU05X205R-DS		●	5.8	2.4	2.5	0.5	ø20 - ø23.5
WWMU060306R-DS		●	6.7	2.9	3	0.6	ø23.9 - ø27
WWMU08X408R-DS		●	8	3.9	3.4	0.8	ø28 - ø32
WWMU09X510R-DS		●	9.7	4.9	4.4	1	ø33 - ø38
WWMU11X512R-DS		●	11.3	5.7	5.5	1.2	ø39 - ø46
WWMU13X512R-DS		●	13	5.7	5.5	1.2	ø47 - ø54

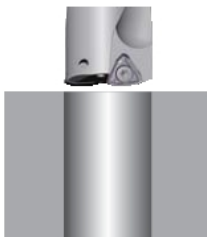
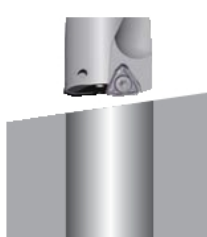
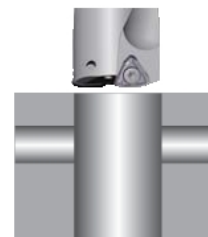

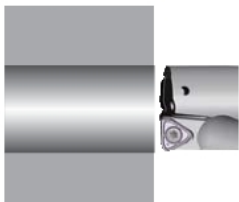

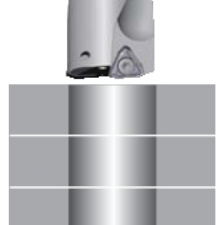

●: 設定アイテム



刃先交換式ドリル

■ 適応加工範囲

* 断続部では、送りを減少させる必要があります。

送り f (mm/rev)	E076 - E077ページ 参照	0.05	0.05	0.05
加工用途	OK 平面 	OK 斜面 	OK 交差穴 	OK プランジ加工 
送り f (mm/rev)	0.1	0.05	不可	不可
加工用途	OK ボーリング 	OK 凹凸面 	× 重ね板 	× バックボーリング 

*標準切削条件は次ページをご確認ください。