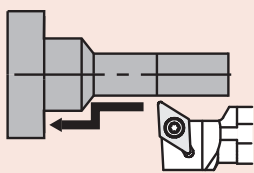
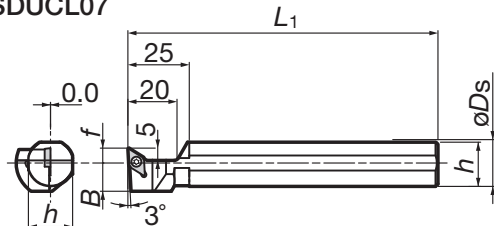


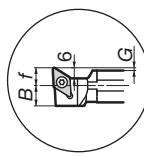
外径微い切削



SDUCL07



SDUCL11



本図は右勝手 (R) を示す。

形 番	在 庫		寸 法 (mm)							基準 コーナ r _E	使用 インサート	締付けねじ	スパナ	推奨トルク (N・m)
	R	L	φD _s	f	L ₁	L ₂	h	B	G					
JS19K-SDUCL07		●	19.05	6	125	-	18	11.5	-	0.4	DC□□0702□□	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JS20K-SDUCL07		●	20				19							
JS22K-SDUCL07		●	22				21							
JS19K-SDUCL11		●	19.05	10	125	-	18	11.5	1.525	0.8	DC□□11T3□□	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JS20K-SDUCL11		●	20				19		1.0					
JS22K-SDUCL11		●	22				21		1.0					
JS25K-SDUCL11		●	25.4				24		12.7					

4

外径用TACバイト

■ TACインサート基本選択 DC□□0702 DC□□11T3

適応領域	精密仕上げ	精密仕上げ	精密仕上げ	精密仕上げ	精密仕上げ	仕上げ	仕上げ～ 中切削	仕上げ～ 中切削	仕上げ～ 軽切削	仕上げ～ 中切削	鋳鉄	鋳鉄	Al合金 非鉄
チップブレーカ	JS	JRP	JPP	JSP	01	PSF	J10	FR/L-J10	PSS	PS	CM	-	AL
参照頁	2-108	2-107	2-108	2-108	2-105	2-105	2-109	2-109	2-106	2-106	2-106	2-110	2-106
形状													
ホルダ	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07
	DCGT0702**	DCMT0702**	DCET0702**	DCST0702**	DCGT0702**	DCMT0702**	DCGT0702**	DCGT0702**	DCMT0702**	DCMT0702**	DCMT0702**	DCMW0702**	DCGT0702**
	JTD**11	JTD**11	JTD**11	JTD**11	JTD**11	JTD**11	JTD**11	JTD**11	JTD**11	JTD**11	JTD**11	JTD**11	JTD**11
	DCGT11T3**	DCMT11T3**	DCET11T3**	DCST11T3**	DCGT11T3**	DCMT11T3**	DCGT11T3**	DCGT11T3**	DCMT11T3**	DCMT11T3**	DCMT11T3**	DCMW11T3**	DCGT11T3**

適応領域	Al合金 非鉄	Al合金 非鉄	高硬度材
チップブレーカ	リード形	すくい付きDIA	T-CBN
参照頁	2-107	3-22	3-12
形状			
ホルダ	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07	JTD*/JSD**07
	DCGT0702**	DCMT0702**	2QP-DCGW0702**
	JTD**11	JTD**11	JTD**11
	DCGT11T3**	DCMT11T3**	2QP-DCGW11T3**