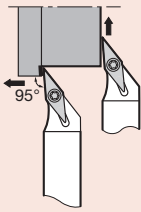


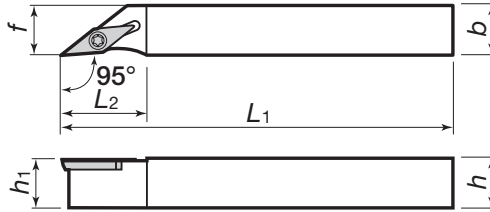
JSVL2PR/L

オフセットなし / ポジ
スクリーオン式

外径・端面切削



切刃形状記号 **L2**



本図は右勝手 (R) を示す。

形番	在庫		寸法 (mm)						基準 コーナ r_{ϵ}	使用 インサート	部品		推奨トルク (N·m)
	R	L	h	b	L_1	L_2	h_1	f			締付けねじ	スパナ	
JSVL2PR/L1010K08	●	●	10	10	125	16	10	10	0.2	VP□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
JSVL2PR/L1212K08	●	●	12	12	125	16	12	12	0.2				
JSVL2PR/L1616K08	●	●	16	16	125	16	16	16	0.2				

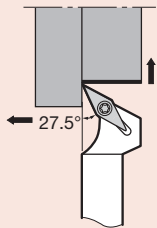
4

外径用TACバイト

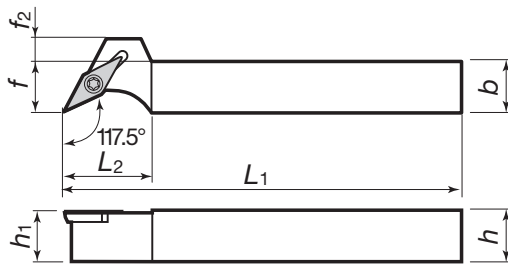
JSVP2PR/L

ポジ
スクリーオン式

做い切削



切刃形状記号 **P2**



本図は右勝手 (R) を示す。

形番	在庫		寸法 (mm)						基準 コーナ r_{ϵ}	使用 インサート	部品		推奨トルク (N·m)	
	R	L	h	b	L_1	L_2	h_1	f			f_2	締付けねじ		スパナ
JSVP2PR/L1010K08	●	●	10	10	125	16	10	10	4	0.2	VP□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
JSVP2PR/L1212K08	●	●	12	12	125	16	12	12	2	0.2				
JSVP2PR/L1616K08	●	●	16	16	125	16	16	16	-	0.2				
JSVP2PR/L1010K11	●	●	10	10	125	20	10	10	8	0.2	VP□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVP2PR/L1212K11	●	●	12	12	125	20	12	12	6	0.2				
JSVP2PR/L1616K11	●	●	16	16	125	20	16	16	4	0.2				

TACインサート基本選択 VP□□

適応領域	精密仕上げ	精密仕上げ	精密仕上げ
チップブレイカ	JRP	JPP	JSP
参照頁	2-137	2-137	2-138
形状			
ホルダ			
JSVP**08	VPET0802**	VPET0802**	VPET0802**
JSVP**11	VPET1103**	VPET1103**	VPET1103**

製品在庫 ●:在庫形番