

STREAMJETBAR S形 SVQCR/L



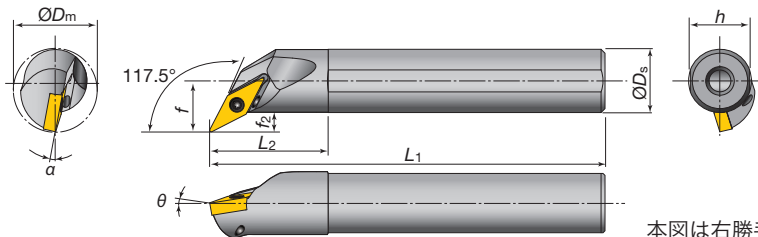
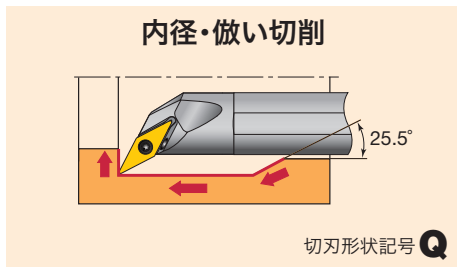
最小加工径
ø13.5 mm~

シャンク径
ø10~40 mm

鋼
シャンク

超硬
シャンク

ポジ / スクリューオン式



本図は右勝手(R)を示す。

鋼シャンク

ホルダ形番	在庫		最小加工径 ØDm	寸法 (mm)							基準 コーナ r _E	使用 インサート	部品		推奨 トルク (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	締付けねじ		スパナ
A10K-SVQCR/L08-D135	●	●	13.5	10	8	125	20	9	3	-5°	-8°	0.4	VC□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
A16Q-SVQCR/L11-D215	●	●	21.5	16	13	180	30	15	4.9	-5°	-8°	0.4	VC□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
A25S-SVQCR/L16-D320			32	25	17	250	45	23	4.5	0°	-5°	0.8	VC□□1604	CSTB-3.5	T-15F	3.0
A32T-SVQCR/L16-D400			40	32	22	300	50	23	6	0°	-3°	0.8				
A40U-SVQCR/L16-D500			50	40	27	350	60	23	7	0°	-1°	0.8				

超硬シャンク

ホルダ形番	在庫		最小加工径 ØDm	寸法 (mm)							基準 コーナ r _E	使用 インサート	部品		推奨 トルク (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	締付けねじ		スパナ
E10M-SVQCR/L08-D135	●	●	13.5	10	8	150	25	9	3	-5°	-8°	0.4	VC□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
E16R-SVQCR/L11-D215	●	●	21.5	16	13	200	32	15	4.9	-5°	-8°	0.4	VC□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2

(注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ(SVQCR□□-)には左勝手のインサート(L)を、
左勝手のホルダ(SVQCL□□-)には右勝手のインサート(R)を使用します。

5

内径用TACバイト

STREAMJETBAR S形 SVUCR/L



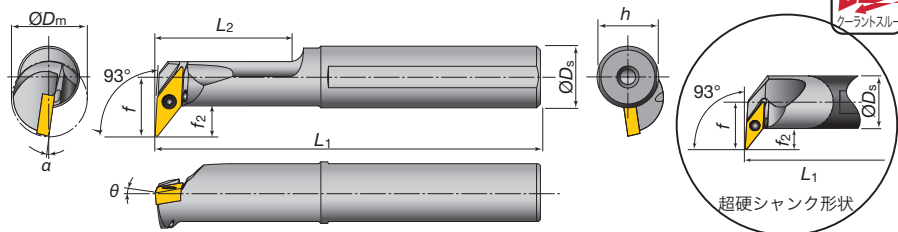
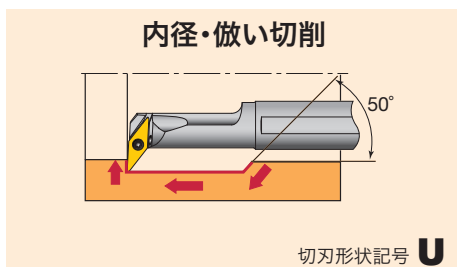
最小加工径
ø16 mm~

シャンク径
ø12~40 mm

鋼
シャンク

超硬
シャンク

ポジ / スクリューオン式



本図は右勝手(R)を示す。

鋼シャンク

ホルダ形番	在庫		最小加工径 ØDm	寸法 (mm)							基準 コーナ r _E	使用 インサート	部品		推奨 トルク (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	締付けねじ		スパナ
A12M-SVUCR/L08-D160	●	●	16	12	11	150	30	11	5.5	0°	-8°	0.4	VC□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
A25S-SVUCR/L16-D320	●	●	32	25	19	250	45	23	6.5	0°	-5°	0.8	VC□□1604	CSTB-3.5	T-15F	3.0
A32T-SVUCR/L16-D400			40	32	22	300	50	30	6	0°	-3°	0.8				
A40U-SVUCR/L16-D500			50	40	27	350	60	37	7	0°	-1°	0.8				

超硬シャンク

ホルダ形番	在庫		最小加工径 ØDm	寸法 (mm)							基準 コーナ r _E	使用 インサート	部品		推奨 トルク (N·m)	
	R	L		ØDs	f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			α	締付けねじ		スパナ
E12Q-SVUCR/L08-D180	●	●	18	12	11.5	180	-	11	5.5	0°	-8°	0.4	VC□□0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
E25T-SVUCR/L16-D320	●	●	32	25	19	300	-	23	6.5	0°	-5°	0.8	VC□□1604	CSTB-3.5	T-15F	3.0

(注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ(SVUCR□□-)には左勝手のインサート(L)を、
左勝手のホルダ(SVUCL□□-)には右勝手のインサート(R)を使用します。

製品在庫 ●: 在庫形番