

■バイト(一体式)

6

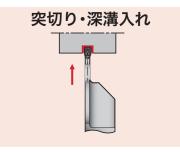
溝入れ・突切り加工用工具

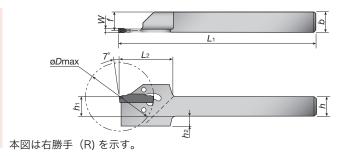
インサート			在庫最大加工程					寸法	(mm)			使 用	部品		
サイズ	形番	R	L	øDmax (mm)	h1	b	h	L ₁	*f	W	h ₂	L ₂	インサート	締付けねじ	スパナ
	JCTER/L1010-1.4T10			20	10	10	10	125	10.2	1.4	-	18		CSHB-4-A	T-15F
4	JCTER/L1212-1.4T12			24	12	12	12	125	12.2	1.4	-	19.5	DGS1.4-		
'	JCTER/L1414-1.4T12			24	14	14	14	125	14.2	1.4	-	19.5	016		
	JCTER/L1616-1.4T16			32	16	16	16	125	16.2	1.4	-	24			
2	JCTER/L1010-2T10			20	10	10	10	125	10.1	2	2	19			
	JCTER/L1212-2T12		•	24	12	12	12	125	12.1	2	2	19	DGM/SGM	CSHB-4-A	T-15F
	JCTER/L1414-2T12	•	•	24	14	14	14	125	14.1	2	ı	19	DGS/SGS		
	JCTER/L1616-2T16			32	16	16	16	125	16.1	2	-	24	- 5.5, 5 5.5		
	JCTER/L1212-3T12	•	•	24	12	12	12	125	12.3	3	-	19	DGE	CSHB-4-A	T-15F
3	JCTER/L1616-3T16	•	•	32	16	16	16	125	16.3	3	-	24	DTE		
	JCTER/L2020-3T16	•	•	32	20	20	20	125	20.3	3	-	24			

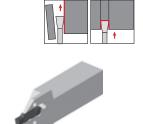
- *上記表中のf値は同表の溝幅(W)インサートを取り付けた際の寸法です。
- (注) DGE、DTE形インサートは、6-25を参照ください。

TUNGCUT 外径切削

最大溝深さ $1.4{\sim}4.0_{\text{mm}}$ ≤ 9.7 mm, ≤ 20.3 mm







■バイト(一体式)

インサート シート	形番	在庫 の		最大) ø D max	加工径 x (mm)	最大溝深さ	寸 法 (mm)								使用	部品
サイズ	が、甘	R	L	DGS/M	SGS/M	ar (mm)	h 1	b	h	L ₁	*f	W	h ₂	L ₂	インサート	スパナ
1	CGER/L2020-1.4T14			29	29	9.7	20	20	20	125	20.2	1.4	-	30	DGS1.4-016	CRW23
2	CGER/L1212-2T17			35	35	11.8	12	12	12	150	12.1	2	6	30	DGM/SGM - DGS/SGS	
	CGER/L1616-2T17	•		35	35	11.8	16	16	16	150	16.1	2	2	30		CRW33
	CGER/L2020-2T17	•	•	35	35	9.8	20	20	20	125	20.1	2	-	30		
3	CGER/L1212-3T19		•	38	40	12	12	12	12	150	12.3	3	6	30		
	CGER/L1616-3T19		•	38	45	14.9	16	16	16	150	16.3	3	2	30		CRW33
	CGER/L2020-3T19	•	•	38	45	13.2	20	20	20	125	20.3	3	-	30		
4	CGER/L2020-4T19	•		38	55	20.3	20	20	20	125	20.4	4	-	32		CRW33

*上記表中のf値は同表の溝幅(W)インサートを取り付けた際の寸法です。

製品在庫 ●:在庫形番