

プレセット形トルクレンチ (ダイレクトセットタイプ)

TORQUE WRENCH, PRESET TYPE (DIGITAL READING)

校正証明書付

検査成績書

トレーサビリティ
体系図

ボルト・ナット類の締付け専用トルクレンチです。

トルク設定は、直接数値を読み取ることができるメカニカル機構のデジタル表示値により行います。

従来のような主目盛・副目盛を読み取る必要がないため、設定ミスの防止や締付けトルクの確認・管理に便利です。

あらかじめ設定したトルク値に達しますと「カチッ」という音、または手に軽い「ショック」でお知らせします。



こちらの製品は、収納ケースを省いた梱包仕様になります。



デジタル表示部分 (特許・意匠取得済)



製品動画

TONE プレセット形トルクレンチ使い方

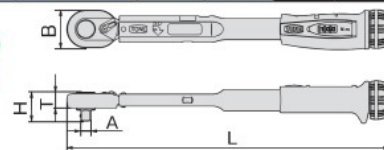
<https://youtu.be/nMxEEOZiBbE>

製品番号	能力範囲 最小～最大 (N・m) Range Min ~ Max	1 目盛 Increments	表示 単位	差込角 dr. A (mm)	寸法 (mm)				最大トルク 時の手力 (N)	(参考) 適応ボルト		梱包 入数 (通常)	質量 (kg)	メーカー希望 小売価格
					B	H	T	L		普通	高力			
T2MN6-QL	1 ~ 6	0.1	N・m	6.35	24.0	18.3	10.4	222	40	M4 ~ M6	M4	1	0.26	¥20,000
T2MN10-QL	2 ~ 10	0.2	N・m	6.35	24.0	18.3	10.4	253	55	M4 ~ M6	M4	1	0.29	¥21,000
T2MN13-QL	3 ~ 13	0.2	N・m	6.35	24.0	18.3	10.4	253	71	M6 ~ M8	M5 ~ M6	1	0.29	¥21,000
T2MN15-QL	3 ~ 15	0.2	N・m	6.35	24.0	18.3	10.4	253	83	M6 ~ M8	M5 ~ M6	1	0.29	¥21,000
T3MN20-QL	4 ~ 20	0.2	N・m	9.5	24.0	21.5	10.4	253	110	M6 ~ M8	M5 ~ M6	1	0.30	¥21,000
T3MN25-QL	5 ~ 25	0.2	N・m	9.5	24.0	21.5	10.4	253	138	M6 ~ M8	M5 ~ M6	1	0.30	¥21,000
T3MN50-QL	10 ~ 50	0.5	N・m	9.5	36.0	26.4	14.0	308	227	M10	M8	1	0.52	¥23,300
T4MN50-QL	10 ~ 50	0.5	N・m	12.7	36.0	30.4	14.0	308	227	M10	M8	1	0.55	¥23,300
T3MN100-QL	20 ~ 100	1	N・m	9.5	36.0	26.4	14.0	387	335	M12 ~ M14	M10	1	0.75	¥24,500
T4MN100-QL	20 ~ 100	1	N・m	12.7	36.0	30.4	14.0	387	335	M12 ~ M14	M10	1	0.77	¥24,500
T4MN140-QL	30 ~ 140	1	N・m	12.7	36.0	30.4	14.0	450	388	M14	M10 ~ M12	1	0.82	¥30,000
T4MN200-QL	40 ~ 200	2	N・m	12.7	45.2	34.0	17.8	526	474	M14 ~ M16	M12	1	1.40	¥30,500
T4MN300-QL	40 ~ 300	2	N・m	12.7	45.2	34.0	17.8	716	491	M14 ~ M20	M12 ~ M14	1	1.88	¥38,500
T6MN300-QL	40 ~ 300	2	N・m	19.0	45.2	41.5	17.8	716	491	M14 ~ M20	M12 ~ M14	1	1.89	¥38,500

※本製品は、特許・意匠登録済みです。

- N・m 仕様
- トルク精度 (± 3%)

付属品

校正証明書 (トレーサビリティ体系図付) 1
取扱説明書 1

T4MN300、T6MN300 の能力範囲の最小値が 60N・m から 40N・m に拡がりました。

校正証明書の有効期限

1. 未使用の場合
校正証明書の校正日より 3 年までとします。
2. 校正証明書の校正日より 3 年未満で使用を開始された場合
使用開始より 1 年間もしくは、締付け回数 10 万回までとします。

修理・点検

- 『カチッ』という音または『ショック』が感じられなくなった時は故障です。
修理・点検が必要となります (有償)。
- 修理後の精度は ± 4% 以内を合格とします。
- 乱暴な取り扱い、長期間放置、使用頻度が多いなどの理由により、精度が狂う
ときがあります。精度が必要な場合は、定期的に点検依頼してください (有償)。
- トルク機器は定期点検が必要です。目安として 1 年に 1 回、もしくは 10
万回締付け毎に 1 回、定期点検をしてください (有償)。
- 取り扱いについては、ご購入の販売店あるいは弊社営業所にご相談くだ
さい。



右回転のみ

白抜き文字で表示されているメーカー希望小売価格は、価格体系が異なりますのでご注意ください。

Different retail price system applies to which the manufacturer's recommended price is indicated in white. Be careful.