

ステンレス鋼
Stainless Steel

ニッケル・ニッケル合金
Ni & Ni Alloy

銅・銅合金
Cu & Cu Alloy

その他 金属
for Other Metals

識別色

端面	白
----	---

TG316

規格/JIS YS316

AWS ER316該当

● 用途及び特徴 Applications and Characteristics

タセトTG316は、18Cr-12Ni-2Moステンレス鋼 (SUS316) 用の溶接材料で、Ni量を多くし、Moを含有しているため、海水をはじめ酢酸、希硫酸などの非酸化性の酸、及び塩類に対する耐食性が優れています。

● 使用上の要点 Notes on Usage

資料F3を参照して下さい。

● 溶加棒の化学成分 Chemical Composition of Welding Rod (%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 規格	≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	11.0 ~14.0	18.0 ~20.0	2.0~3.0	≤0.75
— 例	0.053	0.42	1.69	0.010	0.009	12.50	19.30	2.32	0.21

● 溶着金属の機械的性質 Mechanical Properties of All Weld Metal

機械的性質	0.2%耐力 MPa	引張強さ MPa	4D 伸び %
— 例	459	572	42.4

● 溶加棒寸法と適正使用電流 Sizes Available and Recommended Currents (DCEN)

棒 径 (mm)	0.8 0.9	1.0 1.2 1.6	2.0 2.4 2.6	3.2 4.0	5.0
棒 長 (mm)	1000				
電 流 (A)	50~80	50~120	100~200	150~250	220~280

* 棒径0.8, 0.9mmは受注生産品となります。