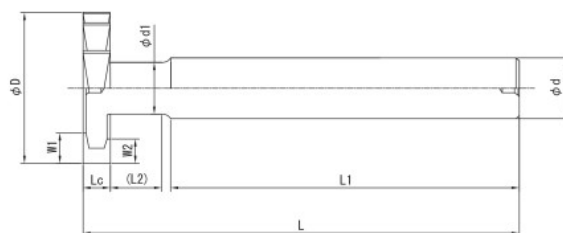


TC-LS

ロング柄Tスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter



HSS-Co

外径許容差(φD) $+0.10$
 $+0.03$ 刃幅許容差(Lc) $+0.10$
 $+0.03$

外径 φD	刃幅 Lc	柄径 φd	柄長 L1	首径 φd1	首長(フラット) (L2)	全長 L	サイド刃の長さ		刃数
							W1	W2	
10	2	10	103	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	2.5	10	102.5	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	3	10	102	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	3.5	10	101.5	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	4	10	101	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	4.5	10	100.5	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	5	10	100	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	6	10	99	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	7	10	98	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	8	10	97	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	9	10	96	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	10	10	95	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	11	10	94	4	9.5	120	2.5	1.5	6
10	12	10	93	4	9.5	120	2.5	1.5	6
12	2	12	103	5	9.5	120	3	1.75	6
12	2.5	12	102.5	5	9.5	120	3	1.75	6
12	3	12	102	5	9.5	120	3	1.75	6
12	3.5	12	101.5	5	9.5	120	3	1.75	6
12	4	12	101	5	9.5	120	3	1.75	6
12	4.5	12	100.5	5	9.5	120	3	1.75	6
12	5	12	100	5	9.5	120	3	1.75	6
12	6	12	99	5	9.5	120	3	1.75	6
12	7	12	98	5	9.5	120	3	1.75	6
12	8	12	97	5	9.5	120	3	1.75	6
12	9	12	96	5	9.5	120	3	1.75	6
12	10	12	95	5	9.5	120	3	1.75	6
12	11	12	94	5	9.5	120	3	1.75	6
12	12	12	93	5	9.5	120	3	1.75	6
13	2	12	128	6	14.8	150	2.5	1.75	8
13	2.5	12	127.5	6	14.8	150	2.5	1.75	8
13	3	12	127	6	14.8	150	2.5	1.75	8
13	3.5	12	126.5	6	14.8	150	2.5	1.75	8
13	4	12	126	6	14.8	150	2.5	1.75	8
13	4.5	12	125.5	6	14.8	150	2.5	1.75	8
13	5	12	125	6	14.8	150	2.5	1.75	8
13	6	12	124	6	14.8	150	2.5	1.75	8
13	7	12	123	6	14.8	150	2.5	1.75	8
13	8	12	122	6	14.8	150	2.5	1.75	8

被削材種 型番	硬度	鋳物 FC、FCD	炭素鋼 S45C	合金鋼 SCM	工具鋼 SKD	調質鋼 NAK、HPM	ステンレス鋼 SUS	アルミ合金 Al	銅合金 Cu	チタン合金 Ti6Al4V	耐熱合金 インコネル
	硬度	~200HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC					
TC-LS		○	○	○	△		○	○	○		

首長(L2)寸法は、首径(φd1)と柄径(φd)のつながりがRのため参考値です。

切削条件 P.293

両側面のヌスミ(ニゲ)の深さ P.314