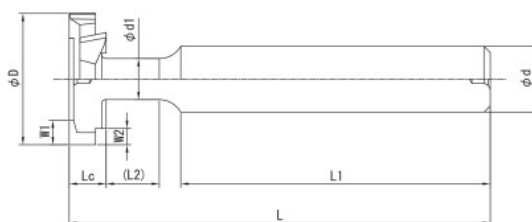


STC-LS

ロング柄千鳥刃Tスロットカッター

Long Shank Staggered Tooth T-Slot Cutter



HSS-Co 交互ネジレ

外径許容差(φD) +0.10
+0.03 刃幅許容差(Lc) +0.10
+0.03

外径 φD	刃幅 Lc	柄径 φd	柄長 L1	首径 φd1	首長(フラット) (L2)	全長 L	サイド刃の長さ		刃数
							W1	W2	
10	2	12	75	5	17.5	100	2.5	1.5	6
10	2.5	12	75	5	17	100	2.5	1.5	6
10	3	12	75	5	16.5	100	2.5	1.5	6
10	3.5	12	75	5	16	100	2.5	1.5	6
10	4	12	75	5	15.5	100	2.5	1.5	6
10	4.5	12	75	5	15	100	2.5	1.5	6
10	5	12	75	5	14.5	100	2.5	1.5	6
10	5.5	12	75	5	14	100	2.5	1.5	6
10	6	12	75	5	13.5	100	2.5	1.5	6
10	7	12	75	5	12.5	100	2.5	1.5	6
10	8	12	70	5	16.5	100	2.5	1.5	6
10	9	12	70	5	15.5	100	2.5	1.5	6
10	10	12	70	5	14.5	100	2.5	1.5	6
11	3	12	75	5.5	16.6	100	2.75	1.75	6
11	4	12	75	5.5	15.6	100	2.75	1.75	6
11	5	12	75	5.5	14.6	100	2.75	1.75	6
11	6	12	75	5.5	13.6	100	2.75	1.75	6
11	7	12	75	5.5	12.6	100	2.75	1.75	6
11	8	12	70	5.5	16.6	100	2.75	1.75	6
11	9	12	70	5.5	15.6	100	2.75	1.75	6
11	10	12	70	5.5	14.6	100	2.75	1.75	6
12	2	12	75	6	17.8	100	3	1.75	6
12	2.5	12	75	6	17.3	100	3	1.75	6
12	3	12	75	6	16.8	100	3	1.75	6
12	3.5	12	75	6	16.3	100	3	1.75	6
12	4	12	75	6	15.8	100	3	1.75	6
12	4.5	12	75	6	15.3	100	3	1.75	6
12	5	12	75	6	14.8	100	3	1.75	6
12	5.5	12	75	6	14.3	100	3	1.75	6
12	6	12	75	6	13.8	100	3	1.75	6
12	7	12	75	6	12.8	100	3	1.75	6
12	8	12	70	6	16.8	100	3	1.75	6
12	9	12	70	6	15.8	100	3	1.75	6
12	10	12	70	6	14.8	100	3	1.75	6
13	2	12	75	6.5	18.5	100	2.5	1.75	6
13	2.5	12	75	6.5	18	100	2.5	1.75	6

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
STC-LS	○	○	○	△		○	○	○		

首長(L2)寸法は、首径(φd1)と柄径(φd)のつながりがRのため参考値です。

交互刃のため、外周加工面に段差が出来ますので荒用としてご使用ください。

切削条件 P.294

両側面のヌスミ(ニゲ)の深さ P.314