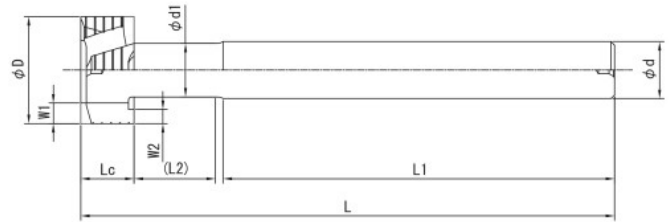


# RF-STC

## ラフアンドフィニッシュ千鳥刃Tスロットカッター

Rough & Finish Staggered Tooth T-Slot Cutter



HSS-Co 交互ネジレ

外径許容差(φD)  $\begin{matrix} +0.4 \\ 0 \end{matrix}$  刃幅許容差(Lc)  $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$

外径 φD	刃幅 Lc	柄径 φd	柄長 L1	首径 φd1	首長(フラット) (L2)	全長 L	サイド刃の長さ		刃数
							W1	W2	
20	5	12	95	11	18.3	120	4	3	4
20	6	12	95	11	17.3	120	4	3	4
20	7	12	95	11	16.3	120	4	3	4
20	8	12	90	11	20.3	120	4	3	4
20	10	12	90	11	18.3	120	4	3	4
22	5	16	120	14	22.7	150	4.5	2.5	4
22	6	16	120	14	21.7	150	4.5	2.5	4
22	7	16	120	14	20.7	150	4.5	2.5	4
22	8	16	115	14	24.7	150	4.5	2.5	4
22	10	16	115	14	22.7	150	4.5	2.5	4
22	12	16	115	14	20.7	150	4.5	2.5	4
25	5	16	120	14	22.7	150	4.5	3	6
25	6	16	120	14	21.7	150	4.5	3	6
25	7	16	120	14	20.7	150	4.5	3	6
25	8	16	115	14	24.7	150	4.5	3	6
25	10	16	115	14	22.7	150	4.5	3	6
25	12	16	115	14	20.7	150	4.5	3	6
30	5	16	120	15	23.6	150	5.5	4	6
30	6	16	120	15	22.6	150	5.5	4	6
30	7	16	120	15	21.6	150	5.5	4	6
30	8	16	115	15	25.6	150	5.5	4	6
30	10	16	115	15	23.6	150	5.5	4	6
30	12	16	115	15	21.6	150	5.5	4	6
30	15	16	110	15	23.6	150	5.5	4	6
35	7	16	120	15	21.6	150	6	4.5	6
35	8	16	115	15	25.6	150	6	4.5	6
35	10	16	115	15	23.6	150	6	4.5	6
35	12	16	115	15	21.6	150	6	4.5	6
35	15	16	110	15	23.6	150	6	4.5	6
35	16	16	110	15	22.6	150	6	4.5	6
35	18	16	105	15	25.6	150	6	4.5	6
35	20	16	105	15	23.6	150	6	4.5	6
40	7	20	120	18	20.7	150	7.5	6	6
40	8	20	115	18	24.7	150	7.5	6	6

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
RF-STC	○	○	○	△		○	○	○		

首長(L2)寸法は、首径(φd1)と柄径(φd)のつながりがRのため参考値です。

外周加工面には、ニック形状の痕が残ります。

切削条件 P.296

両側面のヌスミ(ニゲ)の深さ P.314