

型番	鋼 P	ステンレス鋼 M	鋳鉄 K	非鉄金属 N	耐熱合金 S	高硬度鋼 H
LSD	◎	○	○	○		

◎=最適 ○=適 △=可

●深穴加工用です。



平面研削 D<1.0  
円錐研削 D≥1.0



HSS 118° 26°~30°  
先端角 ネジ角

直徑許容差  
(0.1とび) (0.05とび)  
h8 公差 D<2 0~-0.008  
2≤D<5 0~-0.01  
5≤D<13 h8 公差  
単位:mm

在庫	直徑 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
*	0.45	15	100
○	0.5	10	75
○	0.5	15	100
○	0.5	20	150
*	0.55	15	100
○	0.6	10	75
○	0.6	15	100
○	0.6	20	150
*	0.65	20	100
○	0.7	15	75
○	0.7	20	100
○	0.7	25	150
*	0.75	20	100
○	0.8	15	75
○	0.8	20	100
○	0.8	25	150
*	0.85	30	100
○	0.9	20	75
○	0.9	30	100
○	0.9	30	150
*	0.95	40	100
○	1	30	75
○	1	40	100
○	1	50	150
*	1.05	40	100
○	1.1	35	75
○	1.1	40	100
○	1.1	50	150
*	1.15	40	100
○	1.2	35	75
○	1.2	40	100
○	1.2	50	150
*	1.25	40	100
○	1.3	35	75
○	1.3	40	100
○	1.3	50	150
*	1.35	40	100
○	1.4	35	75

在庫	直徑 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
○	1.4	40	100
○	1.4	50	150
*	1.45	40	100
○	1.5	35	75
○	1.5	40	100
○	1.5	50	150
*	1.55	50	100
○	1.6	40	75
○	1.6	50	100
○	1.6	50	100
○	1.6	60	150
*	1.65	50	100
○	1.7	40	75
○	1.7	50	100
○	1.7	60	150
*	1.75	50	100
○	1.8	40	75
○	1.8	50	100
○	1.8	60	150
*	1.85	50	100
○	1.9	40	75
○	1.9	50	100
○	1.9	60	150
*	1.95	50	100
○	2	50	100
○	2	60	150
*	2.05	50	100
○	2.1	50	100
○	2.1	60	150
*	2.15	50	100
○	2.2	50	100
○	2.2	60	150
○	2.2	75	200
*	2.25	50	100
○	2.3	50	100
○	2.3	60	150
*	2.35	75	200

包装単位	サイズ範囲	最小包装単位
0.1 とび	2.0 以下	10 本入り
	2.1 以上	1 本入り
0.05 とび	0.95 以下	10 本入り
	1.05 以上	1 本入り

在庫	直徑 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
*	2.35	50	100
○	2.4	50	100
○	2.4	60	150
○	2.4	75	200
*	2.45	50	100
○	2.5	50	100
○	2.5	60	150
○	2.5	75	200
*	2.55	50	100
○	2.6	50	100
○	2.6	75	150
○	2.6	100	200
*	2.65	50	100
○	2.7	50	100
○	2.7	75	150
○	2.7	100	200
*	2.75	50	100
○	2.8	50	100
○	2.8	75	150
○	2.8	100	200
*	2.85	50	100
○	2.9	50	100
○	2.9	75	150
○	2.9	100	200
*	2.95	50	100
○	3	50	100
○	3	75	150
○	3	100	200
*	3.05	50	100
○	3.1	50	100
○	3.1	75	150
○	3.1	100	200
*	3.15	50	100
○	3.2	50	100
○	3.2	75	150
○	3.2	100	200
*	3.25	50	100
○	3.3	50	100

○ ○ : 標準在庫 \* : 特定代理店在庫 △ : 在庫限り