

LSD ストレートロングドリル

型番	鋼 P	ステンレス鋼 M	鋳鉄 K	非鉄金属 N	耐熱合金 S	高硬度鋼 H
LSD	◎		○	○		

◎=最適 ○=適 △=可

●深穴加工用です。



平面研削 D < 1.0
円錐研削 D ≥ 1.0



直径許容差
(0.1とび) (0.05とび)

h8 公差 D < 2 0 ~ -0.008
2 ≤ D < 5 0 ~ -0.01
5 ≤ D < 13 h8 公差



単位: mm

単位: mm

単位: mm

在庫	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
*	0.45	15	100
◎	0.5	10	75
◎	0.5	15	100
◎	0.5	20	150
*	0.55	15	100
◎	0.6	10	75
◎	0.6	15	100
◎	0.6	20	150
*	0.65	20	100
◎	0.7	15	75
◎	0.7	20	100
◎	0.7	25	150
*	0.75	20	100
◎	0.8	15	75
◎	0.8	20	100
◎	0.8	25	150
*	0.85	30	100
◎	0.9	20	75
◎	0.9	30	100
◎	0.9	30	150
*	0.95	40	100
◎	1	30	75
◎	1	40	100
◎	1	50	150
*	1.05	40	100
◎	1.1	35	75
◎	1.1	40	100
◎	1.1	50	150
*	1.15	40	100
◎	1.2	35	75
◎	1.2	40	100
◎	1.2	50	150
*	1.25	40	100
◎	1.3	35	75
◎	1.3	40	100
◎	1.3	50	150
*	1.35	40	100
◎	1.4	35	75

在庫	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
◎	1.4	40	100
◎	1.4	50	150
*	1.45	40	100
◎	1.5	35	75
◎	1.5	40	100
◎	1.5	50	150
*	1.55	50	100
◎	1.6	40	75
◎	1.6	50	100
◎	1.6	60	150
*	1.65	50	100
◎	1.7	40	75
◎	1.7	50	100
◎	1.7	60	150
*	1.75	50	100
◎	1.8	40	75
◎	1.8	50	100
◎	1.8	60	150
*	1.85	50	100
◎	1.9	40	75
◎	1.9	50	100
◎	1.9	60	150
*	1.95	50	100
◎	2	50	100
◎	2	60	150
◎	2	75	200
*	2.05	50	100
◎	2.1	50	100
○	2.1	60	150
○	2.1	75	200
*	2.15	50	100
◎	2.2	50	100
○	2.2	60	150
○	2.2	75	200
*	2.25	50	100
◎	2.3	50	100
○	2.3	60	150
○	2.3	75	200

包装単位	サイズ範囲	最小包装単位
0.1 とび	2.0 以下	10 本入り
	2.1 以上	1 本入り
0.05 とび	0.95 以下	10 本入り
	1.05 以上	1 本入り

◎: 標準在庫 * : 特定代理店在庫 △: 在庫限り