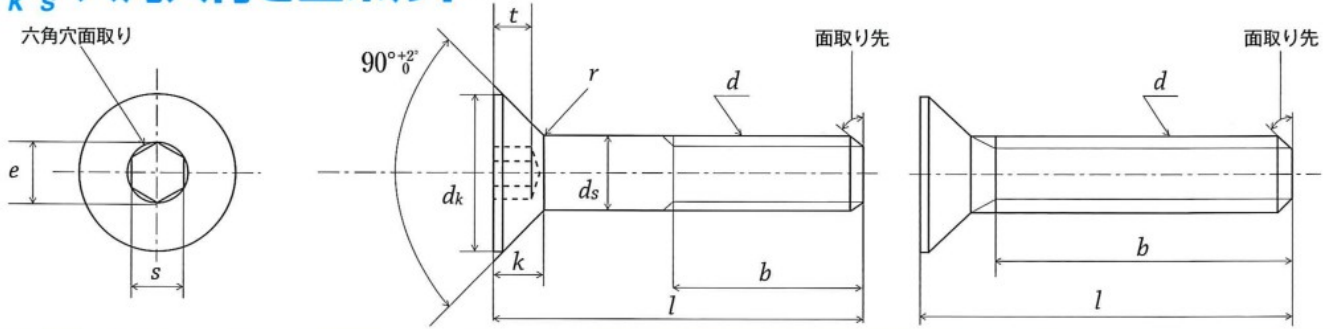


TKS 六角穴付き皿ボルト



ねじの呼び (d)		M3	M4	M5	M6	M8	M10
ピッチ (P)		0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5
ds	基準寸法	—	—	—	—	8	10
	許容差	—	—	—	—	-0.15	
dk	基準寸法	6	8	10	12	17	21.2
	許容差	0 -0.3	0 -0.36		-0.43	-1.43	-1.72
k	基準寸法	1.7	2.3	2.8	3.3	4.6	5.7
	許容差	0 -0.14		-0.18		-0.36	
s	基準寸法	2	2.5	3	4	5	6
	許容差	+0.08 +0.02			+0.105 +0.030		
e	約	2.3	2.9	3.6	4.7	5.7	6.8
t	基準寸法	1.2	1.8	2.3	2.5	3.5	4.4
	許容差	0 -0.25			0 -0.3		
r	約	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4

ねじの呼び (d)			M3	M4	M5	M6	M8	M10
長さ	最小	最大						
5	-0.29	+0.29						
6								
8								
10								
12	-0.35	+0.35						
14			全					
15				全				
16								
18	-0.42	+0.42			全			
20					全			
22						全		
25							全	
30	-0.5	+0.5					全	
35								
40								
45								
50	-0.6	+0.6						
55								
60							22 <sup>+3</sup>	
65							26 <sup>+3</sup>	
70								

最小引張荷重	単位: N					
ねじの呼び (d)	M3	M4	M5	M6	M8	M10
強度区分10.9	4,180	7,300	11,800	16,700	30,500	48,200

注意 ①頭部形状の理由により最小引張荷重はJISB1051に規定されている値の80%とする。  
 ②破壊を起こす迄荷重を加えた場合には、ねじ部、円筒部、頭部又は頭部と円筒部との付け根のいずれかで破壊してもよい。

備考 ※規格寸法はM3～M6迄SSS-002-1977による：M8以上はSSSに準ずる東工舎の規格とする。  
 ※ボルトのねじ端部形状はM6以下はあらしとする。  
 ※六角穴面取りはM6以下は面取り無しとする。  
 ※一部受注生産範囲がありますのでお問合せ下さい。

仕様	10.9	
強度区分	10.9	10.9
材質	構造用合金鋼	構造用合金鋼
硬さ	HRC32～39	HRC32～39
ねじ精度	メッキ前2級	JIS 6g又は2級
部品等級	A	A
表面処理	各種メッキ	酸化鉄皮膜

株式会社 東工舎金属製作所

〒544-0032 大阪市生野区中川西3丁目7番22号  
 TEL.06-6741-6125 FAX.06-6741-6129

お取り扱い店