

# メタコア



被削材 ■最適/■適

薄鉄板
ステンレス板(3mm以下)
ホーロー引き鋼板
アルミ板(2mm以下)
FRP板
塩ビ板
樹脂板

用途・口径(mm)

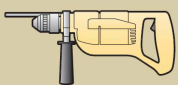
口径	給排水	電設
20	●	
21	●	●
22	●	●
25	●	
27	●	●
28	●	●
30	●	
32	●	
33		●
34	●	●
35	●	●
38	●	
42		●
50	●	
53		●
65	●	●

適合電動機  
電気ドリル



シャンク形状 ● ~13mm

振動ドリル(回転モード)



シャンク形状 ● ~13mm

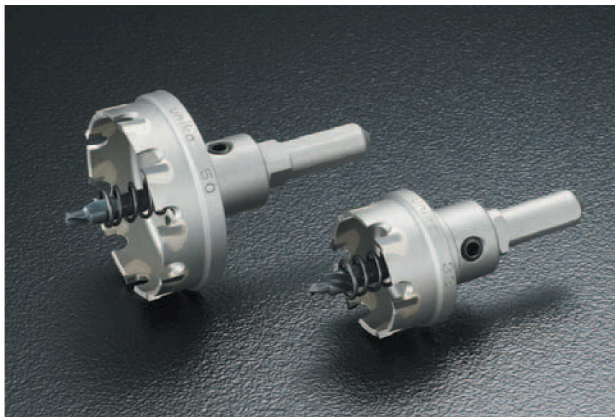
⚠ ボール盤ではご使用になれません。

カステルスプリング  
標準装備

ステンレス対応

※ホーロー引き鋼板、FRP等の金属系板材および合成樹脂板には、超硬ドリル(T-6)をご使用ください。

## 超硬ホールソーの標準タイプ。



口径 14~150 mm 有効長 4.5 mm

適合電動機

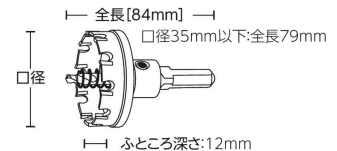
シャンク形状

電気ドリル

10mm/13mm  
チャック兼用シャンク

振動ドリル(回転モード)

製品図



特長

- ▶ ステップセンタードリルの採用で、センタードリル貫通時の衝撃を緩和。
- ▶ ドリルチャック径を選ばない「10mm/13mmチャック兼用シャンク」採用。

### ▶ 切削屑排出溝



切削屑排出溝で切削屑が外周側に効率良く排出されます。切削屑が被削材と刃先の間につまると切削不能となり、チップ欠け等のトラブルの原因となります。

### ▶ 特殊研磨刃先



刃先の超硬チップを特殊研磨することで切削抵抗を大幅に低減しました。

### ▶ 新開発のステップセンタードリル



センタードリルの先端を2段構造にしたことで、センタードリル貫通時の衝撃が緩和され、超硬チップの破損を防ぎます。

### ▶ 10mm/13mmチャック兼用シャンク



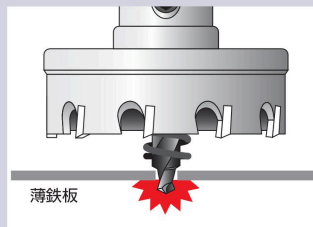
ドリルチャック径を選ばない10mm/13mmチャック兼用シャンク。

## ステップセンタードリルの機能

ステップセンタードリルはセンタードリル貫通時の衝撃から刃先の超硬チップを守り、チップ欠けの発生を抑制します。

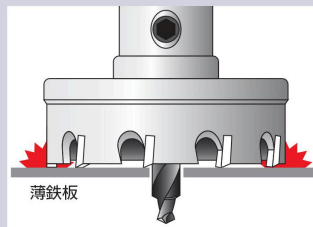
### STEP1

センタードリルが被削材を貫通すると段部が衝撃を緩和。



### STEP2

ホールソーの超硬チップが被削材穿孔を開始。



このようなところで性能を発揮



ボールBOX (t=2mm)



ステンレス板 (t=1mm)



アルミ製口柱 (t=1mm)