

サイズ $\phi 0.1 \sim \phi 12$

CSS

Super
MGUT
COAT

30°

40°

フラットランド

シャンク怪
0/-0.005※1 ※2
右記の対象サイズを参照ください※1 ねじれ 30°: $\phi D < 0.6$ の全型番、 $1 \leq \phi D$ (刃長 2.5D ~ 3D)
※2 ねじれ 40°: $0.6 \leq \phi D < 1$ の全型番、 $1 \leq \phi D$ (刃長 1D ~ 2D)

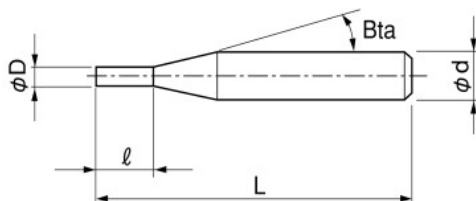
対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被 削 材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~ 55HRC	~ 60HRC	~ 70HRC										
◎	◎	◎	◎			○	○		◎			○	○		

特 長

新溝形状を採用し、切りくず排出性を向上。

欠けにくい高靱性超硬材料、新コーティングの採用により耐折損性、耐摩耗性が大幅に向上。

シャンクテーパ角は目安です。
ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
シャンク部とワークの接触にご注意ください。

合計 112 型番

単位 (mm)

型番	外径 ϕD	刃長 ℓ	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 ϕd	定価 ¥
CSS 2001-0010	0.1	0.1	16°	45	4	7,800
CSS 2001-0015		0.15		45	4	7,800
CSS 2001-0020		0.2		45	4	7,800
CSS 2001-0025		0.25		45	4	7,800
CSS 2001-0030		0.3		45	4	7,800
CSS 2002-0020	0.2	0.2	16°	45	4	4,680
CSS 2002-0030		0.3		45	4	4,680
CSS 2002-0040-3		0.4		38	3	4,680
CSS 2002-0040-4				45	4	4,680
CSS 2002-0050		0.5		45	4	4,680
CSS 2002-0060	0.3	0.6	16°	45	4	4,680
CSS 2003-0030		0.3		45	4	4,080
CSS 2003-0045		0.45		45	4	4,080
CSS 2003-0060-3		0.6		38	3	4,080
CSS 2003-0060-4				45	4	4,080
CSS 2003-0075	0.3	0.75	16°	45	4	4,080
CSS 2003-0090		0.9		45	4	4,080